

# LISSMAC

CONSTRUCTION TECHNOLOGY

## NAUDOJIMO INSTRUKCIJA JUOSTINĖS BLOKELIŲ PJAUSTYMO STAKLĖS

MBS 510

MBS 650

MBS 760



LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstrasse 4  
D-88410 Bad Wurzach  
Tel. +49 (0) 7564 / 307 - 0  
Faks. +49 (0) 7564 / 307 - 500  
lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com







---

Leidimo duomenys

Ši naudojimo instrukcija galioja:  
LISSMAC juostinėms blokelių pjaustymo staklėms

- MBS 510
- MBS 650
- MBS 760

Centrinė įmonės būstinė:

LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstraße 4  
D - 88410 Bad Wurzach  
Tel. +49 (0) 7564 / 307 – 0  
Faks. +49 (0) 7564 / 307 – 500  
[lissmac@lissmac.com](mailto:lissmac@lissmac.com)  
[www.lissmac.com](http://www.lissmac.com)




Originalios naudojimo instrukcijos  
išleidimo data: 2017-08

---

Draudžiama šią naudojimo instrukciją perduoti ir dauginti bet kokia forma bei naudoti turinį be rašytinio leidimo.  
Pažeidus šiuos reikalavimus gali būti pareikalauta atlyginti žalą. Visos teisės patentui, naudingajam modeliui arba dizainui registruoti saugomos.

# PAGRINDINIAI SAUGOS NURODYMAI

Įspėjamieji nurodymai ir simboliai šioje instrukcijoje

	<b>Pavojus!</b>	Nurodo, kad nesilaikant nurodymo galimi rimti ir net mirtini sužalojimai.
	<b>Atsargiai!</b>	Nurodo, kad nesilaikant nurodymo tam tikromis aplinkybėmis galimi sužalojimai.
	Nurodymas	Nurodo, kad nesilaikant nurodymo galimi įrenginio pažeidimai arba kita materialinė žala.

Tam tikra veiksmų seka palengvina tvarkingą ir saugų darbą su mašina.

- Darbo instrukcijos operatoriui

Ant mašinos yra pritvirtinti šie įspėjamieji ir saugos nurodymai:

	Laikykitės naudojimo instrukcijos
	Naudokite apsauginius akinius ir ausų apsaugus
	Mūvėkite apsaugines pirštines
	Įspėjimas dėl besisukančios pjūklo juostos
	Tvirtinimo taškas transportavimui kranu
	Tai nėra tvirtinimo taškas transportavimui kranu
	Garso galios lygis - mašinos garsis
	Pjūklo juostos judėjimo kryptis
	Pjūklo juostos išlygiavimas
	Pjūklo juostos įtempimas ir atlaisvinimas

# NAUDOJIMO INSTRUKCIJA

---

## Įvadas

Ši naudojimo instrukcija turi palengvinti susipažinti su mašina ir tinkamai išnaudoti jos galimybes.

Šioje naudojimo instrukcijoje yra svarbių nurodymų, kaip saugiai, tinkamai ir ekonomiškai eksploatuoti mašiną. Jos laikantis išvengiama pavojų, remonto išlaidų ir prastovų, padidinamas jos patikimumas ir prailginama jos eksploatavimo trukmė.

Šią naudojimo instrukciją reikia papildyti nurodymais, vadovaujantis nacionalinėmis nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklėmis ir aplinkos apsaugos nuostatomis.

Ši naudojimo instrukcija visada turi būti laikoma mašinos naudojimo vietoje.

Šią naudojimo instrukciją turi perskaityti ir taikyti kiekvienas asmuo, kuriam yra pavesti darbai su šia mašina, pvz.:

- valdymas, įskaitant reikmenų montavimą, sutrikimų šalinimą darbo metu, gamybos atliekų šalinimą, priežiūrą, eksploatacinių ir pagalbinių medžiagų šalinimą;
- priežiūra (techninė priežiūra, patikra, remontas) ir (arba)
- transportavimas.

Greta šios naudojimo instrukcijos ir naudotojo bei naudojimo vietos šalyje galiojančių privalomų nelaimingų atsitikimų prevencijos taisyklių reikia laikytis ir pripažintų saugos bei profesinių darbo taisyklių.

---

## Reikalingi įrankiai

Kad būtų galima naudoti juostines blokelių pjaustymo stakles, reikalingas įrankis – pjūklo juosta. Šiuos įrankius galima įsigyti iš gamintojo.

---

## Pakeitimai ir saugomos teisės

Mes stengiamės užtikrinti šios naudojimo instrukcijos teisingumą ir aktualumą. Dėl mūsų technologinės pažangos gali prireikti atlikti gaminio ir jo naudojimo instrukcijos pakeitimus be išankstinio pranešimo. Mes neprisiimame atsakomybės už sutrikimus, gedimus ir dėl jų atsiradusią žalą.

---

Užrašai:

<b>1. Darbo specifikacija .....</b>	<b>8</b>
1.1. Naudojimo pagal paskirtį principai .....	9
1.2. Organizacinės priemonės .....	9
1.3. Personalo parinkimas ir kvalifikavimas; pagrindinės pareigos .....	10
1.4. Saugos nurodymai ir liekamoji rizika dėl mašinos eksploatavimo fazių .....	11
1.4.1. Transportavimas, montavimas ir instaliavimas .....	11
1.4.2. Juostinių blokelių pjaustymo staklių perkėlimas .....	11
1.4.3. Paleidimas eksploatuoti .....	11
1.4.4. Darbas .....	12
1.4.5. Juostinių blokelių pjaustymo staklių blokada .....	12
1.4.6. Specialūs darbai naudojant mašiną .....	13
1.5. Nurodymas dėl specialių pavojų .....	13
1.5.1. Mašinos keliami pavojai operatoriui .....	13
1.5.2. Elektros energija .....	14
1.5.3. Dulkės .....	14
1.5.4. Triukšmas .....	14
1.6. Transportavimas .....	14
1.7. Pakuotė ir laikymas .....	15
1.8. Aplinkos apsauga .....	15
1.9. Atliekų tvarkymas .....	15
<b>2. Įrenginio aprašymas .....</b>	<b>16</b>
2.1. Mašinos dalių pavadinimai .....	16
2.2. Apsauginiai įtaisai .....	16
2.3. Techniniai duomenys .....	17
2.4. Garso galios lygis .....	17
<b>3. Paleidimas eksploatuoti .....</b>	<b>18</b>
3.1. Jungtys ir eksploatacinės medžiagos .....	18
3.2. Juostinių blokelių pjaustymo staklių pastatymas .....	18
3.3. Pjūklo juostos judėjimo kryptis (tik 400 V) .....	19
3.3.1. Pjūklo juostos judėjimo krypties keitimas .....	19
3.4. Atstumo tarp pjūklo juostos ir kreiptuvo ratukų .....	20
3.5. Paruošiamieji darbai ir veikimo zonos nustatymas .....	21
3.6. Juostinių blokelių pjaustymo staklių 760 pastatymas .....	22
<b>4. Transportavimas .....</b>	<b>23</b>
4.1. Transportavimo padėtis .....	23
4.2. Perkėlimas kranu .....	24
4.3. Juostinių blokelių pjaustymo staklių perstūmimas .....	24
4.4. Juostinių blokelių pjaustymo staklių 760 transportavimas .....	25
<b>5. Darbas .....</b>	<b>26</b>
5.1. Sauga .....	26
5.2. Pjaustymas su juostinėmis blokelių pjaustymo staklėmis .....	26
5.3. Pjūklo juosto keitimas .....	27
5.4. Ruošinių blokada .....	28
5.5. Įrankių parinkimas .....	28
<b>6. Valymas .....</b>	<b>28</b>
<b>7. Išmontavimas .....</b>	<b>29</b>
<b>8. Priežiūra .....</b>	<b>29</b>
8.1. Techninė priežiūra .....	29
8.2. Tepimo vietos .....	30
8.3. Klaidų paieškos lentelė .....	31
8.4. Srieginių jungčių sukimo momentai .....	32
8.5. Techninės priežiūros planas .....	33
<b>9. Garantija .....</b>	<b>34</b>
<b>10. MBS 510 ir 650 atsarginių dalių sąrašas .....</b>	<b>35</b>
<b>11. MBS 760 atsarginių dalių sąrašas .....</b>	<b>40</b>

# 1. DARBO SPECIFIKACIJA

---

LISSMAC juostinės blokelių pjaustymo staklės yra specialiai suprojektuotos poringajam betonui apdoroti ir jos pasiteisina kiekvienoje statybvietėje visame pasaulyje. Su įvairiais MBS serijos modeliais LISSMAC savo klientams siūlo didžiausią darbo palengvinimą ir labai tikslią pjaustymo techniką.

- Geriausiai tinka poringajam betonui ir sąlyginai – plytoms
- Optimalių matmenų pjūklo juostos ratukai užtikrina ilgą pjūklo juostos eksploataavimo trukmę
- Tiesioginė pjūklo juostos darbo ratų pavara sumažina trapezinių diržų ir kitų pavaros elementų techninės priežiūros darbų
- Nėra kamščių susidarymo pavojaus – didžiulė anga apatinėje pjūklo ratukų dėžėje užtikrina nekliudomą pjaustymo nuobyrų išėjimą
- Pastovus ir optimalus pjūklo juostos įtempimas su automatine pjūklo juostos įtempimo sistema optimaliam pjaustymo tikslumui ir mažesniai pjūklo juostos lūžimo pavojui užtikrinti
- Trumpas pjūklo juostos keitimo laikas - dėl greitojo uždorio staklių stalas atidaromas vienu rankos judesiu
- Automatinis pjūklo juostos išjungimas – nėra perteklinės pjūklo juostos apkrovos, nes pjūklo juosta juda tik, kai iš tikrųjų pjaunama
- Dėl ratų komplekto juostines pjaustymo stakles perstumti gali vienas asmuo





## 1.1. Naudojimo pagal paskirtį principai

1.1.1	Netinkamo naudojimo arba naudojimo ne pagal paskirtį atvejais gamintojas ir tiekėjas atsakomybės nepriima. Bet koks mašinos pakeitimas, atliekamas ne gamintojo, yra draudžiamas. Pakeitimus primontuojant arba permontuojant leidžiama atlikti tik su rašytiniu gamintojo leidimu.
1.1.2	Mašina yra sukonstruota pagal technikos standartus ir pripažintas saugumo technikos taisykles. Tačiau ją naudojant gali kilti pavojus naudotojo arba trečiųjų asmenų sveikatai ir gyvybei, gali būti sugadinta mašina arba kitas materialinis turtas.
1.1.3	Mašiną leidžiama eksploatuoti tik techniškai nepriekaištingos būklės, pagal paskirtį, saugiai ir atsargiai, vadovaujantis naudojimo instrukcija. Iš karto šalinkite (paveskite šalinti) ypač sutrikimus, kurie gali pakenkti saugumui.
1.1.4	<p>LISSMAC juostinės blokelių pjaustymo staklės priklauso akmens pjaustymo mašinoms, jos yra skirtos tik didelių formatų blokeliams pjauti. Pjaustymas apima blokelių iš poringojo betono ir aktytąsias plytas sausuojų pjūviu reguliuojamame diapazone. Naudoti aktytosioms plytoms galima tik sąlyginai, nes sudėtis skiriasi priklausomai nuo gamintojo. Naudoti kietoms aktytosioms plytoms nerekomenduojame, nes per daug susidėvi pjūklo juosta ir todėl nerekomenduojama. Blokelis turi gulėti prie ribotuvo ant pjaustymo staklių stalo, draudžiama ją papildomai laikyti ranka.</p> <p>Naudojimui pagal paskirtį priklauso ir šios naudojimo instrukcijos bei patikros ir techninės priežiūros instrukcijos laikymasis. Už žalą, atsiradusią dėl naudojimo ne pagal paskirtį, gamintojas / tiekėjas neatsako.</p>
1.1.5	<p>Numatomi netinkamo naudojimo / naudojimas ne pagal paskirtį atvejai:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• medienos, plastiko ar metalo pjaustymas;</li><li>• laisvas pjovimas, prilaikant ranka;</li><li>• konstrukciniai pakitimai, kurie keičia saugumą arba modelio savybes.</li></ul>
1.1.6	Šių juostinių blokelių pjaustymo staklių saugumas yra užtikrinamas tik, dirbant su LISSMAC pjūklų juostomis.

## 1.2. Organizacinės priemonės

1.2.1	Ši naudojimo instrukcija turi būti laikoma naudojimo vietoje prieinama kiekvienam asmeniui.
1.2.2	<p>Naudojimo instrukcijos priedai yra bendrai galiojančios įstatyminės ir kitos privalomos nelaimingų atsitikimų prevencijos bei aplinkos apsaugos taisyklės!</p> <p>Tokios pareigos gali būti susijusios ir, pvz., su darbu pavojingomis medžiagomis, asmeninių apsaugos priemonių naudojimu arba kelių eismo taisyklėmis.</p>
1.2.3	Personalas, kuriam pavesti darbai, prieš pradėdamas dirbti privalo perskaityti ir suprasti šią naudojimo instrukciją ir ypač skyrių „Saugos nurodymai“. Tai daryti darbo metu yra per vėlu. Tai ypač galioja tik kartais, pvz., reikmenų montavimo, techninės priežiūros darbus atliekančiam personalui.
1.2.4	Bent kartais patikrinkite, ar saugiai ir atsargiai dirba personalas pagal naudojimo instrukciją!
1.2.5	Naudokite reikiamas arba taisyklėse nurodytas asmenines apsaugos priemones!
1.2.6	Laikykitės visų saugos ir pavojaus nurodymų, pasirūpinkite, kad jie visada būtų įskaitomi! Pažeistus arba nebeįskaitomus saugos ir pavojaus nurodymus pakeiskite.

1.2.7	Prieš atlikdami saugai svarbius mašinos arba darbo savybių pakeitimus, išjunkite mašiną ir atitinkamai paženklinkite. Apie sutrikimą praneškite kompetentingai tarnybai / asmeniui!
1.2.8	Be rašytinio gamintojo sutikimo neatlikite pakeitimų primontuodami ir permontuodami! Reikia laikytis įrankių gamintojo instrukcijų.
1.2.9	Naudokite tik patikrintas originalias gamintojo atsargines dalis!
1.2.10	Laikykites privalomų arba naudojimo instrukcijoje nurodytų patikros terminų. Kartą per metus patikrą turi atlikti kompetentingas specialistas. Prieš patikrą kruopščiai nuplaukite mašiną. Be to, prieš bet kokius techninės priežiūros ir remonto darbus ištraukite tinklo kištuką.
1.2.11	Laikykites naudojimo instrukcijoje nurodytų nustatymo, techninės priežiūros ir patikros darbų bei terminų, įskaitant duomenis dėl dalių / įrangos keitimo! Šiuos darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotam personalui.
1.2.12	Prieš pradėdami specialius ir remonto darbus, informuokite operatorius! Paskirkite kontroliuojančius asmenis!
1.2.13	Remonto darbams atlikti yra būtina darbui tinkama dirbtuvių įranga.

### 1.3. Personalo parinkimas ir kvalifikavimas; pagrindinės pareigos

1.3.1	Savarankiškai valdyti mašiną leidžiama tik kvalifikuotiems darbuotojams, kuriems yra daugiau kaip 18 metų. Visi asmenys turi būti instruktuoti dėl valdymo.
1.3.2	Nustatykite personalo kompetencijas valdymo, reikmenų montavimo, techninės priežiūros ir remonto darbams.
1.3.3	Užtikrinkite, kad su mašina dirbtų tik įgaliotas personalas.
1.3.4	Operatorius turi naudoti asmenines apsaugos priemones, pvz., apsauginius batus, apsaugines pirštines ir apsauginius akinius, atitinkančias saugos nuostatas.
1.3.5	Draudžiama be reikalo būti prie veikiančios mašinos! Paprašykite asmenų, kurie nedirba su mašina, pasitraukti iš darbo zonos. Prireikus darbo zoną aptverkite.
1.3.6	Darbus prie mašinos elektros įrangos leidžiama atlikti tik akredituotiems elektrikams arba instruktuotiems asmenims vadovaujant ir prižiūrint akredituotam elektrikui pagal elektronikos taisykles.
1.3.7	Mokomam, instruktuojamam arba bendrojo lavinimo mokykloje besimokančiam personalui prie mašinos leidžiama dirbti tik nuolat prižiūrint patyrusiam asmeniui!

---

#### 1.4. Saugos nurodymai ir liekamoji rizika dėl mašinos eksploatavimo fazių

---

##### 1.4.1. Transportavimas, montavimas ir instaliavimas

1.4.1.1	Prie juostinių blokelių pjaustymo staklių transportuoti, montuoti ir instaliuoti leidžiama tik transportavimo padėtyje.
1.4.1.2	Mašiną tinkamai kelkite tik su kėlimo įranga pagal naudojimo instrukcijos duomenis. Laikykitės krovinių kėlimo įrangos tvirtinimo taškų (krano kilpų).
1.4.1.3	Transportuoti reikia tik kranu, atsižvelgiant į maksimalią darbinę masę. Keičiant stovėjimo vietą nedideliu atstumu, mašiną galima perstumti ir ratais.
1.4.1.4	Keičiant stovėjimo vietą nedideliu atstumu, atjunkite mašiną nuo srovės šaltinio! Paleidimui iš naujo mašiną reikia tvarkingai prijungti prie srovės tinklo.

---

##### 1.4.2. Juostinių blokelių pjaustymo staklių perkėlimas

1.4.2.1	Juostines blokelių pjaustymo stakles perstumti leidžiama tik sustabdžius pjūklo juostą ir išjungus pavaros variklį. Atjunkite mašiną nuo srovės šaltinio!
1.4.2.2	Prieš pasitraukiant iš valdymo padėties, reikia išjungti elektros variklį, pjūklo juosta turi nebesisukti. Yra pavojus susižaloti į pjūklo juostą.

---

##### 1.4.3. Paleidimas eksploatuoti

1.4.3.1	Paleisti mašiną eksploatuoti leidžiama tik transportavimo padėtyje.
1.4.3.2	Įsitikinkite, kad pagrindas yra pakankamos keliamosios galios. Iš darbo zonos reikia pašalinti visas kliūtis ir pasirūpinkite geru apšvietimu.
1.4.3.3	Įstatant pjūklo juostą, reikia atkreipti dėmesį judėjimo kryptimi. Yra pavojus susižaloti į pjūklo juostą!
1.4.3.4	Apžiūrėkite, ar nėra pažeidimų ir defektų. Specialiai patikrinkite apsauginius įtaisus ir pjūklo juostą.
1.4.3.5	Šių juostinių blokelių pjaustymo staklių saugumas yra užtikrinamas tik, dirbant su patikrintomis LISSMAC pjūklų juostomis.
1.4.3.6	Be jungtuvo su liekamosios srovės apsaugu (FI) įvade arba skirstomojoje dėžėje draudžiama prijungti mašiną prie srovės grandinės.
1.4.3.7	Pjūklo juostos būklę reikia tikrinti kiekvieną dieną, prieš pradėdant pjaustyti. Įtrūkusias pjūklų juostas reikia iš karto pakeisti.

#### 1.4.4. Darbas

1.4.4.1	Nesiimkite nesaugių darbo būdų!
1.4.4.2	Imkitės priemonių, kad juostinės blokelių pjaustymo staklės būtų naudojamos tik saugios ir veikiančios būklės!
1.4.4.3	Ne rečiau kaip kartą per pamainą tikrinkite, ar mašinos išorėje nėra atpažįstamų pažeidimų ir trūkumų! Apie atsiradusius pakeitimus (įskaitant darbo savybes) praneškite iš karto kompetentingai tarnybai / asmeniui! Jei reikia, iš karto išjunkite mašiną ir apsaugokite nuo pakartotinio įjungimo!
1.4.4.4	Sutrikus funkcijoms, mašiną iš karto išjunkite ir apsaugokite! Iš karto pašalinkite (paveskite pašalinti) sutrikimus! Elektros darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotiems elektrikams.
1.4.4.5	Bet koks kontaktas su besisukančia pjūklo juosta yra draudžiamas.
1.4.4.6	Jei nutrūktų pjūklo juosta, pirmiausia palaukite, kol sustos pjūklo juosta, ir tik tada atidarykite šonines duris.
1.4.4.7	Pjaustyti lanko formos arba netaisyklingus ruošinius leidžiama tik, kai ruošinys priglunda tarp pjūklo stalo ir ribotuvo, ir jis saugiai nukreipiamas ir jo nereikia papildomai laikyti ranka.
1.4.4.8	Juostinės blokelių pjaustymo stakles leidžiama valdyti tik vienam asmeniui ir tinkamoje padėtyje užpakalinėje juostinių pjaustymo staklių dalyje. Kitoks arba platesnis naudojimas galioja kaip naudojimas ne pagal paskirtį.
1.4.4.9	Tinklo kištuką draudžiama ištraukti, kai apkrautas srovės šaltinis.
1.4.4.10	Kišti rankas prie pjūklo juostos pjaustymo metu draudžiama. Šiuos darbus leidžiama atlikti tik, kai nejuda pjūklo juosta ir yra išjungtas pavaros variklis.
1.4.4.11	Baigus dirbti, reikia atlaisvinti pjūklo juostą, kad nebūtų apkrauti pjūklo juostos darbo ratų guoliai. Prieš pradėdant dirbti, pjūklo juostą reikia vėl įveržti.

#### 1.4.5. Juostinių blokelių pjaustymo staklių blokada

1.4.5.1	Užstrigus pjūklo juostai, reikia iš karto išjungti mašiną.
1.4.5.2	Patikrinkite, ar nepažeista pjūklo juosta, pjūklo juostos darbo ratai ir jų guminė danga.

---

#### 1.4.6. Specialūs darbai naudojant mašiną

1.4.6.1	Laikykitės šioje naudojimo instrukcijoje nurodytų nustatymo, techninės priežiūros ir patikros darbų bei terminų, įskaitant duomenis dėl dalių / įrangos keitimo! Šiuos darbus leidžiama atlikti tik įgaliotam specializuotam personalui.
1.4.6.2	Prieš pradėdami specialius ir remonto darbus, informuokite operatorius! Paskirkite kontroliuojančius asmenis!
1.4.6.3	Jei prieš techninės priežiūros darbus visa mašina išjungiama, reikia ją apsaugoti, kad niekas jos netikėtai vėl neįjungtų.
1.4.6.4	Prieš plaudami mašiną vandeniu arba kitomis valymo priemonėmis, uždenkite / užklijuokite visas angas, į kurias neturėtų patekti vanduo ir valymo priemonės dėl saugumo ir funkcijų. Ypatingas pavojus kyla elektros varikliui, jungikliams ir kištukinėms jungtims. Baigus plauti, reikia nuimti uždengimo / priklijuotas medžiagas.
1.4.6.5	Prieš techninės priežiūros ir remonto darbus atsuktas sriegines jungtis visada reikia vėl priveržti.
1.4.6.6	Jei prieš reikmenų montavimo, techninės priežiūros ir remonto darbus reikėjo išmontuoti apsauginius įtaisus, baigus techninės priežiūros ir remonto darbus reikia iš karto vėl sumontuoti ir patikrinti apsauginius įtaisus!
1.4.6.7	Eksplotacines ir pagalbines medžiagas bei keičiamas dalis saugiai šalinkite, vadovaudamiesi aplinkos apsaugos reikalavimais!

---

#### 1.5. Nurodymas dėl specialių pavojų

---

##### 1.5.1. Mašinos keliami pavojai operatoriui

1.5.1.1	Draudžiama atlikti juostinių blokelių pjaustymo staklių priežiūros darbus ir jas perstumti, kai sukasi pjūklo juosta.
1.5.1.2	Juostinių blokelių pjaustymo staklių elektros variklį paleisti galima tik pjaustymui pagal paskirtį.
1.5.1.3	Niekada nevalykite veikiančios pjūklo juostos rankoje laikomu šepetiu arba grandikliu. Mašiną išjunkite ir tada valykite.

---

### 1.5.2. Elektros energija

1.5.2.1	Naudokite tik originalius nurodyto srovės stiprio saugiklius! Sutrikimų atveju juostines blokelių pjaustymo stakles reikia iš karto išjungti! Su elektros įranga susijusius darbus leidžiama atlikti tik patikrintam ir kvalifikuotam specializuotam personalui.
1.5.2.2	Mašinos elektros įrangą reikia reguliariai prižiūrėti / tikrinti. Trūkumus, pvz., laisvas jungtis ir pažeistus kabelius, reikia iš karto šalinti. Kad mašinos nepaleistų kiti asmenys, mašiną reikia paženklinti.
1.5.2.3	Techninės priežiūros ir remonto darbus atlikite tik, kai mašina atskirta nuo srovės šaltinio.
1.5.2.4	Įtampai nukritus daugiau kaip 10 % pažeidžiamas elektros jungiklis.

---

### 1.5.3. Dulkės

1.5.3.1	Dirbdami ankštose patalpose laikykitės galiojančių nacionalinių taisyklių!
1.5.3.2	Juostinių blokelių pjaustymo staklių naudojimui viduje galima įrengti dulkių išsiurbimo įrenginį.

---

### 1.5.4. Triukšmas

1.5.4.1	Triukšmo vertė (žr. 2.4)
---------	--------------------------

---

### 1.6. Transportavimas

1.6.1	Kėlimo procesui paskirkite kompetentingą reguliuotoją.
1.6.2	Naudokite tik tinkamą pakankamos keliamosios galios transporto priemonę!
1.6.3	Patikimai užfiksuokite krovinį pagal taisykles. Naudokite tinkamus tvirtinimo taškus!
1.6.3	Mašiną tinkamai kelkite tik su kėlimo įranga pagal naudojimo instrukcijos duomenis. Laikykitės krovinių kėlimo įrangos tvirtinimo taškų (krano kilpų).
1.6.3	Keičiant stovėjimo vietą nedideliu atstumu, atjunkite mašiną nuo srovės šaltinio! Prieš vėl paleisdami mašiną, vėl tinkamai prijunkite ją prie tinklo!
1.6.4	Vėl paleisdami mašiną, vadovaukitės naudojimo instrukcija!
1.6.5	Transportuoti juostines blokelių pjaustymo stakles leidžiama tik transportavimo padėtyje.

---

### 1.7. Pakuotė ir laikymas

---

Kad siuntimo ir transportavimo metu būtų užtikrinta pakankama apsauga, mašina ir jos komponentai buvo kruopščiai supakuoti. Gavę mašiną, patikrinkite, ar mašina nepažeista. Įrenginio pakuotė pagaminta iš perdirbamų medžiagų. Atrūšiuotas medžiagas išmeskite į tam skirtą surinkimo konteinerį, kad jos galėtų būti pakartotinai perdirbtos.

Pažeistą mašiną paleisti draudžiama. Pažeisti kabeliai ir kištukinės jungtys taip pat sudaro riziką saugai ir juos naudoti draudžiama. Tokiu atveju informuokite gamintojo įmonę.

Jei išpakuota mašina ne iš karto pradedama naudoti, ją reikia apsaugoti nuo drėgmės ir purvo. Nenaudojamus įrankius reikia apsaugoti nuo drėgmės. Pritvirtinti segmentai aplink pjūklą juostą turi būti apsaugoti nuo pažeidimų.

---

---

### 1.8. Aplinkos apsauga

---

Pakuočių medžiagos, valymo priemonės, naudotos arba likusios eksploatacinės medžiagos, išpakuotos susidėvinčios medžiagos, pvz., pavarų diržai arba variklio alyvos, turi būti perduodamos perdirbti pagal naudojimo vietoje galiojančias taisykles.

---

---

### 1.9. Atliekų tvarkymas

---

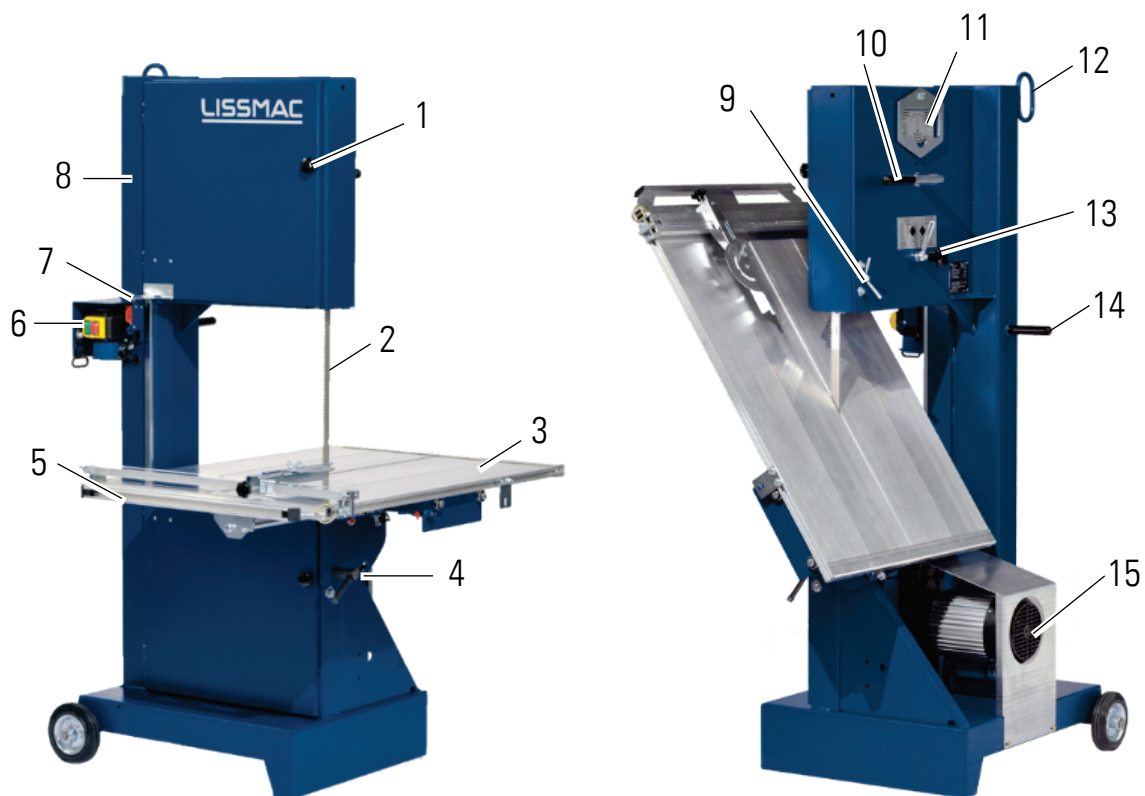
Jei pasibaigus įrenginio eksploatavimo trukmei, ypač jei atsirado funkcijų sutrikimų, padarykite atitarnavusį įrenginį nenaudojamu.

Įrenginį šalinkite pagal Jūsų šalyje galiojančias aplinkos apsaugos taisykles. Elektros įrangos atliekas draudžiama šalinti kartu su buitinėmis atliekomis. Atiduokite nebenaudojamą įrenginį į centrinį atliekų surinkimo punktą.

---

## 2. ĮRENGINIO APRAŠYMAS

### 2.1. Mašinos dalių pavadinimai



1 poz.	Šoninės durys su pasukamąja rankenėle	9 poz.	Pjūklo juostos apsaugo priveržimo svirtis
2 poz.	Pjūklo juosta	10 poz.	Pjūklo juostos įtempimo svirtis
3 poz.	Pjūklo stalas	11 poz.	Krano kilpa
4 poz.	Pjūklo stalo priveržimo varžtas	12 poz.	Rankenos kilpa
5 poz.	Rankena ant pjūklo stalo	13 poz.	Pjūklo geležtės reguliatorius
6 poz.	Maitinimo J.J. / IŠJ.	14 poz.	Rankena perkėlimui
7 poz.	Apsauginis jungiklis	15 poz.	Pavaros variklis
8 poz.	Rėmas		

### 2.2. Apsauginiai įtaisai

1 poz.	Šoninės durys su pasukamąja rankenėle
6 poz.	Maitinimo J.J. / IŠJ.
7 poz.	Apsauginis jungiklis
9 poz.	Pjūklo juostos apsaugo priveržimo svirtis



### 2.3. Techniniai duomenys

	MBS 510			MBS 650		MBS 760
Variklio galia	1,5 kW	1,5 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,1 kW	1,1 kW
Srovės naudojimas	20 A	12,5 A	2,7 A	12,5 A	2,7 A	2,7 A
Prijungimo vertės	110 V	230 V	400 V / 16 A	230 V	400 V / 16 A	400 V / 16 A
Apsaugos klasė	IP 55					
Pjūvio aukštis maks.	515 mm			650 mm		760
Pjūvio ilgis	700 mm					
Matmenys (IxPxA)	1080 x 1050 x 1840 mm			1080 x 1050 x 1975 mm		1560 x 985 x 2215 mm
Maksimali darbinė masė	173 kg			175 kg		367
Pjūklo stalo keliamoji galia	50 kg					200 kg
Maks. pjaustomų ruošinių matmenys	500 400 515			500 400 650		500 400 760

Techninių duomenų keitimas be išankstinio pranešimo.

### 2.4. Garso galios lygis



#### Pavojus!

Dirbant didelio garso lygio aplinkoje, kaip dirbant arti garsių mašinų, darbo vietoje nuo 85 dB(A) privaloma naudoti klausos apsaugus.

Ši nurodyta vertė apibrėžia triukšmo garsą, susijusį su operatoriaus vieta ir juostinių blokelių pjaustymo staklių garso galios lygiu.

	Garso galios lygis LwA Matavimo vienetas 2,5 dB	Emisijos garso galios lygis darbo vietoje LpA Matavimo vienetas 4 dB
<b>Poringasis betonas</b>	101,8 dB (A)	83,8 dB(A)

Emisijos vertė darbo vietoje susijusi su aštuonių valandų darbo pamaina ir ji atitinkamai mažėja trumpesnės ekspozicijos trukmės atveju.

Vertės nustatomos garso emisijos matavimu.

Tikrinama be apkrovos su didžiausia leidžiama juostinių blokelių pjaustymo staklių pjūklo juosta.

Leidžiamosios matavimo nuokrypos:

2,5 dB A įvertintam garso galios lygiui

4 dB A įvertintam emisijos garso slėgio lygiui

Emisijos garso slėgis skaičiuojamas pagal direktyvos 2000/14/EB standartus.

## 3. PALEIDIMAS EKSPLOATUOTI

### 3.1. Jungtys ir eksploatacinės medžiagos

#### Elektros prijungimas

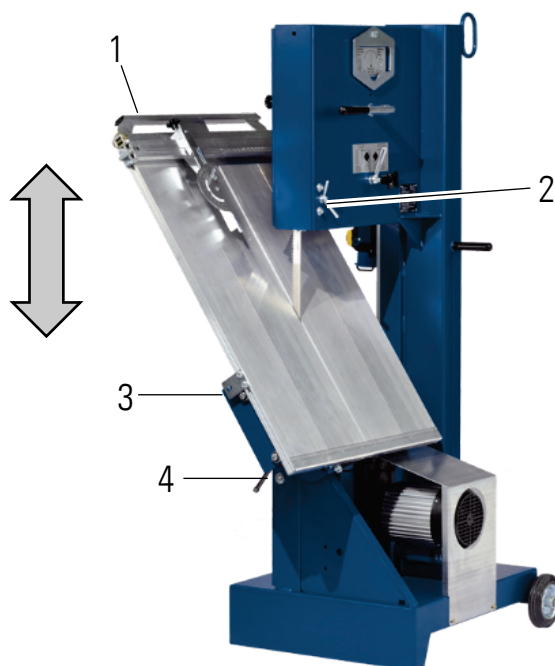
Reikalingas patikimas srovės šaltinis su specifikacijų lentelėje nurodyta darbine įtampa ir atitinkamas saugiklis. Įvadas negali būti pažeistas.

Įtampai nukritus daugiau kaip 10 % pažeidžiamas elektros jungiklis!

#### Tepimo vietos

Judančias dalis tepimo vietose reikia reguliariai sutepti. Gamintojas naudoja patikrintą karščiui atsparų universalų tepalą.

### 3.2. Juostinių blokelių pjauštymo staklių pastatymas



#### Nurodymas

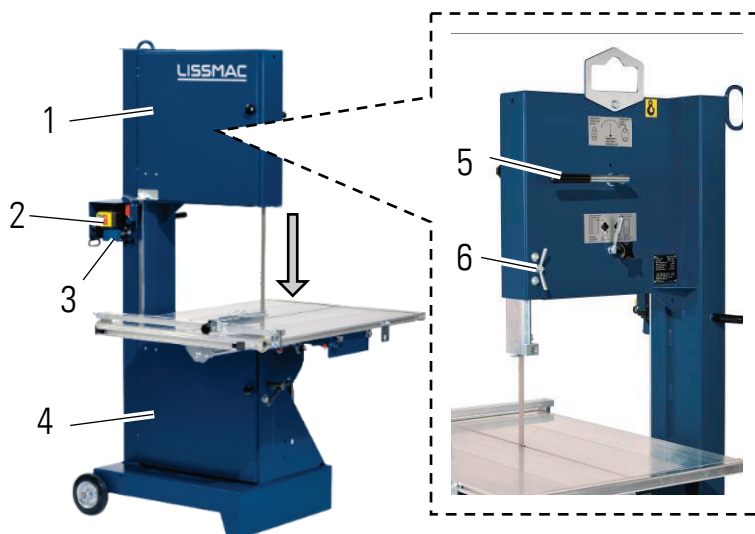
Išsiunčiant iš gamyklos juostinės blokelių pjauštymo staklės supakuojamos ant padėklo. Pakuotę ir padėklą reikia pašalti prieš pirmą kartą paleidžiant eksploatuoti.

- Sumontuotos juostinės blokelių pjauštymo staklės turi stabiliai stovėti ant grindų ir negali virsti. Prieš paleisdami patikrinkite stabilumą.
- Pjūklo stalą (1 poz.) laikykite už rankenos, tuo pačiu metu išsukite priveržimo varžtą (4 poz.) ir nustatykite pjūklo stalą į horizontalią padėtį.
- Priveržkite priveržimo varžtą (4 poz.) po pjūklo stalu.
- Atlaisvinkite pjūklo stalo fiksatorių spyruokliniu sklėsčiu (3 poz.).
- Nustatykite pjūklo juostos apsaugą (2 poz.) pagal bendrą pjaustomų blokelių aukštį.

---

### 3.3. Pjūklo juostos judėjimo kryptis (tik 400 V)

---

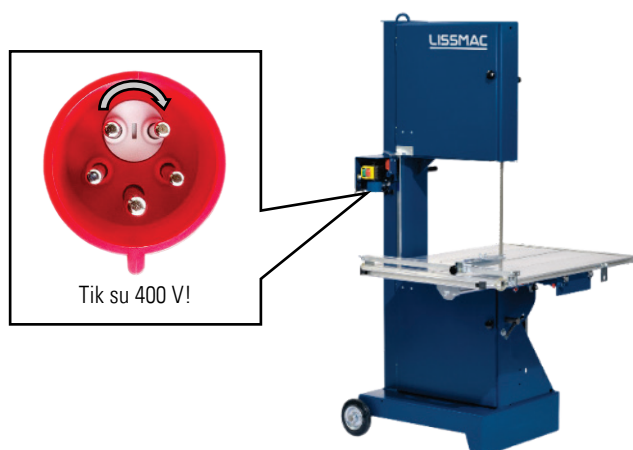


- Uždarykite abi šonines duris (1 ir 4 poz.).
- Įtempimo svirtimi (5 poz.) įtempkite pjūklo juostą.
- Įveržimo svirtimi (6 poz.) visiškai nuleiskite pjūklo juostos apsaugą.
- Įkiškite įvado kabelį į lizdą (3 poz.).
- Trumpai paspauskite jungiklį (2 poz.) ir patikrinkite pjūklo juostos judėjimo kryptį (dantys turi judėti iš viršaus į apačią!)

---

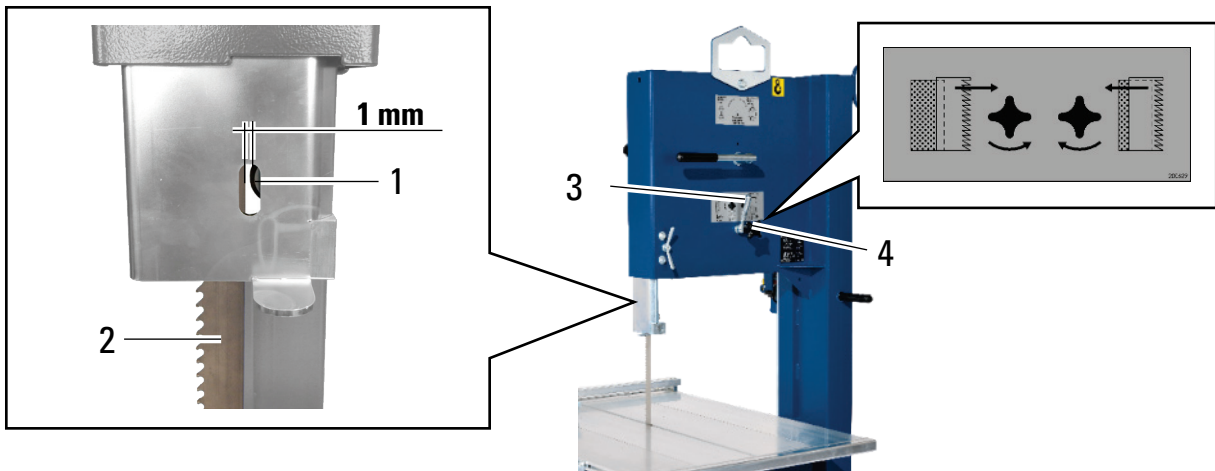
#### 3.3.1. Pjūklo juostos judėjimo krypties keitimas

---



- Ištraukite įvado kabelio kištuką.
- Atsuktuvu pasukite lizdo fazę.

### 3.4. Atstumo tarp pjūklo juostos ir kreiptuvo ratukų



- Išjunkite juostines blokelių pjaustymo stakles.
- Atidarykite šonines duris.
- Patikrinkite atstumą tarp pjūklo juostos (2 poz.) ir kreiptuvo ratukų (1 poz.).



#### Nurodymas

Neveikimo metu atstumas tarp pjūklo juostos (2 poz.) ir kreiptuvo ratukų (1 poz.) turi būti maždaug 1 mm.

#### Atstumo keitimas

- Atidarykite įveržimo svirtį (3 poz.).
- Atlaisvinkite įveržimo svirtį (3 poz.) ir sukite žvaigždinę rankenėlę (4 poz.)  
Sukimas į dešinę - atstumas mažėja  
Sukimas į kairę - atstumas didėja
- Priveržkite padėtį įveržimo svirtimi (3 poz.).

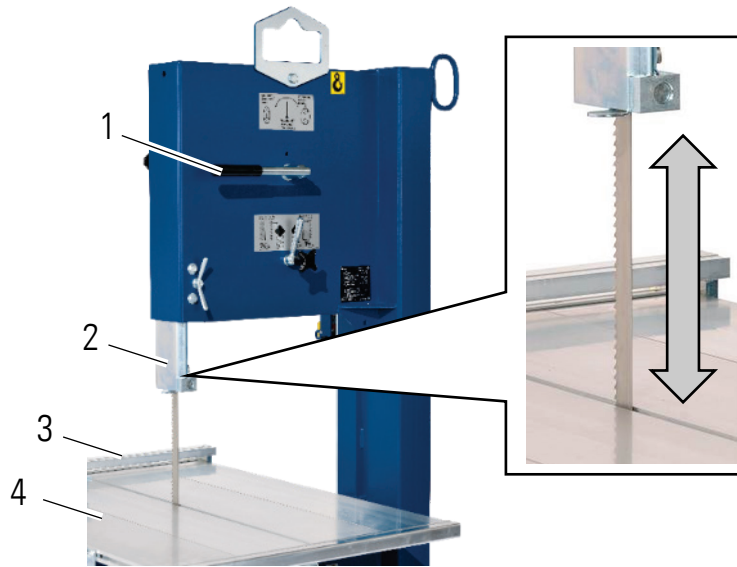


#### Pavojus!

Prieš bandant esamą pjūklo juostos padėtį, reikia uždaryti šonines duris!

- Trumpam įjunkite juostines blokelių pjaustymo stakles (trūkiuoju režimu!).
- Patikrinkite atstumą tarp pjūklo juostos (2 poz.) ir kreiptuvo ratukų (1 poz.).
- Procesą kartokite, kol atstumas bus tinkamas.

### 3.5. Paruošiamieji darbai ir veikimo zonos nustatymas



Paruošiant pjūklą, turi būti atlikti šie veiksmai:

- Abi šoninės durys yra uždarytos ir užblokuotos.
- Srovės šaltinis yra įjungtas pagrindiniu jungikliu.
- Pjūklo juosta yra įtempta įtempimo svirtimi (1 poz.).
- Blokėlį padėkite prie ribotuvo (3 poz.) ant pjūklo stalo (4 poz.).
- Nustatykite pjūklo juostos apsaugą (2 poz.) ant blokelio.



Nurodymas

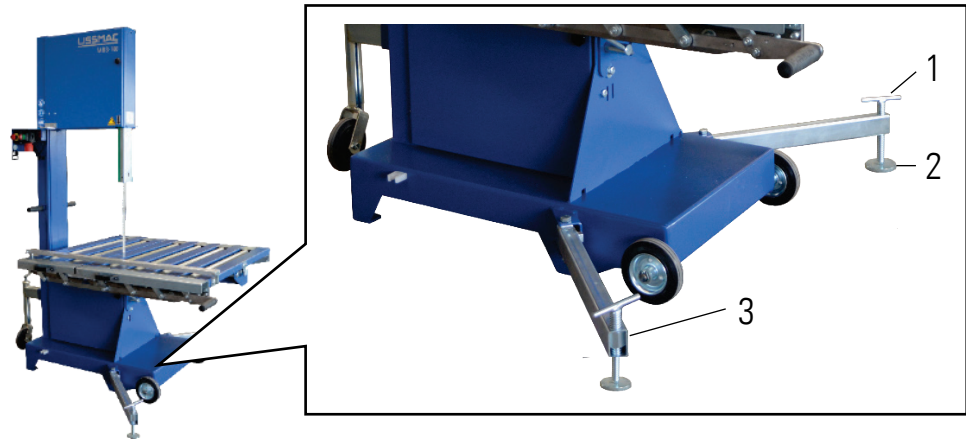
Pjūklo juostos apsaugą (2 poz.) pristumkite kuo arčiau blokelio, kad veikimo zona būtų kuo mažesnė.

### 3.6. Juostinių blokelių pjaustymo staklių 760 pastatymas



#### **Atsargiai!**

Kad juostinės blokelių pjaustymo staklės 760 stabiliai stovėtų, išstumkite abi atramines kojeles (3 poz.) ir nustatykite ant pagrindo.



- Atlaisvinkite abi atramines kojeles (3 poz.) iš fiksatoriaus ir atlenkite iki atramos.
- Reguliatorių (1 poz.) sukite, kol dugno plokštė (2 poz.) priglus prie pagrindo.

## 4. TRANSPORTAVIMAS

---

### 4.1. Transportavimo padėtis



Nurodymas

Transportuoti šakiniu krautuvu draudžiama!

---



Juostinių blokelių pjaustymo staklių transportavimo padėčiai priklauso:

- Srovės šaltinio kištukas ištrauktas.
- Šoninės durys uždarytos.
- Pjūklo stalias yra užfiksuotas spyruoklinis skląstis.
- Pjūklo juostos apsaugas yra įstumtas visiškai iki viršaus.
- Pjūklo stalias yra pakeltas, įveržimo varžtas yra priveržtas.
- Pjūklo juosta yra įtempta.

---

## 4.2. Perkėlimas kranu

---



### Pavojus!

Naudokite tik nepažeistas pakankamos keliamosios galios tvirtinimo priemones. Po svyruojančiu kroviniu žmonėms būti draudžiama.

- Naudokite pakankamos keliamosios galios tvirtinimo priemones.
- Prieš kėlimo procesą paskirkite kompetentingą reguliuotoją.
- Juostines blokelių pjaustymo stakles užkabinkite už pasukamos kranu kilpos (1 poz.).
- Naudokite tik tinkamą pakankamos keliamosios galios transporto priemonę.
- Visada stebėkite perkėlimas juostines blokelių pjaustymo stakles.

---

## 4.3. Juostinių blokelių pjaustymo staklių perstūmimas

---



- Kairę kojelę nustatykite ant juostinių blokelių pjaustymo staklių briaunos (3 poz.).
- Kaire ranka paimkite už rankenos (2 poz.).
- Dešine ranka paimkite už kilpos (1 poz.).
- Atsargiai žemyn paverskite juostines blokelių stakles ir perstumkite ratus.

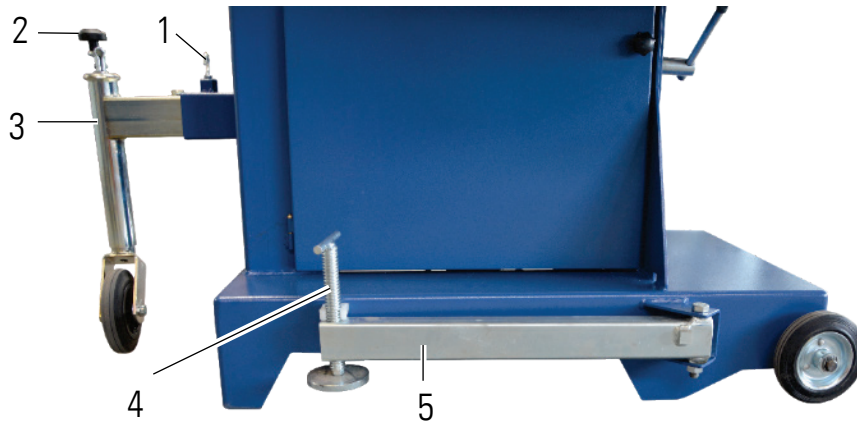


#### 4.4. Juostinių blokelių pjaustymo staklių 760 transportavimas



##### Nurodymas



Transportuojant juostines blokelių pjaustymo stakles 760 reikia naudoti atraminį ratą. Perstumtas juostines blokelių pjaustymo stakles reikia nuleisti su atraminiu ratu.





- Atramines kojeles (5 poz.) užfiksuokite fiksiatoriuje ir sukite į viršų reguliatorių (4 poz.) iki ribotuvo.
- Atraminį ratą (4 poz.) įstumkite į kreiptuvą ir užfiksuokite kabliu (1 poz.).
- Svirtimi (2 poz.) pakelkite juostines blokelių pjaustymo stakles.
- Patraukite kablj (1 poz.) ir pašalinkite atraminį ratą (4 poz.).

## 5. DARBAS

### 5.1. Sauga




	Nurodymas	Juostines blokelių pjaustymo stakles leidžiama pradėti eksploatuoti tik, kai yra atlikti visi paruošiamieji darbai (žr. 3.5). Jei tai neįmanoma, juostines blokelių pjaustymo stakles naudoti draudžiama.
	Nurodymas	Įgaliotas operatorius turi pradėti stūmimą, pjaunant per pjūklo stalą. Šioje juostinių blokelių pjaustymo staklių zonoje buvimas yra ribotas. Valdyti mašiną leidžiama tik vienam asmeniui.

### 5.2. Pjaustymas su juostinėmis blokelių pjaustymo staklėmis

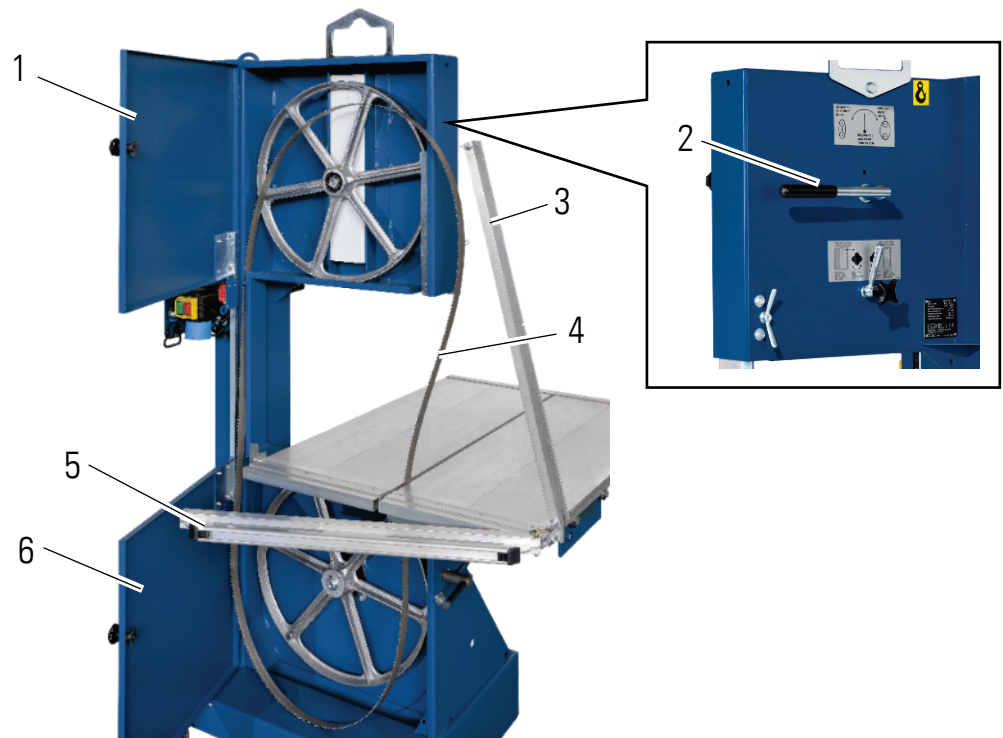
	<b>Pavojus!</b>	Atidaryti šonines duris ir kišti rankas prie besisukančios pjūklo juostos pjaustymo metu draudžiama. Šiuos darbus leidžiama atlikti tik, kai nejuda pjūklo juosta ir yra išjungtas pavaros variklis.
	Nurodymas	Naudokite juostines blokelių pjaustymo stakles pagal paskirtį!



- Padėkite blokelį ant pjūklo stalo (2 poz.) prie ribotuvo.
- Pagrindiniu jungikliu (1 poz.) įjunkite juostines blokelių pjaustymo stakles ir palaukite, kol pavaros variklis pasieks visą sukimosi greitį.
- Lėtai pradėkite stūmimą blokeliui pjauti su rankenomis (3 poz.). Perpjovus blokelį juostinės blokelių pjaustymo staklės išsijungia automatiškai.

	<b>Pavojus!</b>	Draudžiama valyti veikiančią mašiną! Prieš valydami išjunkite mašiną ir palaukite, kol nebesuks pjūklo juosta. Niekada nevalykite rankoje laikomu šepetiu ar grandikliu, kai dar juda pjūklo juosta.
	<b>Atsargiai!</b>	Jei nutrūktų pjūklo juosta, pirmiausia išjunkite mašiną ir palaukite, kol sustos pjūklo juosta, ir tik tada atidarykite šonines duris.
	Nurodymas	Baigus dirbti, reikia atlaisvinti pjūklo juostą, kad nebūtų apkrauti pjūklo juostos darbo ratų guoliai. Prieš pradėdami dirbti, pjūklo juostą reikia vėl įveržti.

### 5.3. Pjūklo juosto keitimas



- Atjunkite juostines blokelių pjaustymo stakles nuo srovės šaltinio.
- Atverskite aukštyn skalės vamzdį (3 poz.).
- Tam atverskite stalo apkabą už rankenos (5 poz.), ištraukite spyruoklinį kištuką kairėje rankenos pusėje (5 poz.) ir atlenkite rankeną į išorę.
- Pjūklo juostą atlaisvinkite įtempimo svirtimi (2 poz.).



#### **Atsargiai!**

Kai pjūklo juosta yra atlaisvinta, reikia atsargiai atidaryti šonines duris. Išimant pjūklo juostą, kyla pavojus susižaloti – mūvėkite apsaugines pirštines!

- Atsargiai atidarykite šonines duris (1 ir 6 poz.).
- Išimkite pjūklo juostą (4 poz.) išimkite iš juostinių blokelių pjaustymo staklių.

#### **Naujos pjūklo juostos įmontavimas:**



#### **Nurodymas**

Pjūklo juostos būklę reikia tikrinti prieš kiekvieną naudojimą. Įtrūkusias pjūklų juostas reikia iš karto pakeisti.

- Pjūklo juosta turi nepriekaištingai pritapti prie pjūklo juostos ratų kreiptuvų.
- Dantys turi būti nukreipti žemyn nuo stalo (dantys turi judėti iš viršaus į apačią!)
- Atstumo tarp pjūklo juostos ir kreiptuvo ratukų (žr. 3.4)

---

## 5.4. Ruošinių blokada



### Atsargiai!

Užstrigus pjūklo juostai, reikia iš karto išjungti mašiną.

- Išmontuokite pjūklo juostą ir patikrinkite jos būklę.
- Patikrinkite pjūklo juostos ratus ir jų guminę dangą.

---

## 5.5. Įrankių parinkimas



### Atsargiai!

Draudžiama naudoti pažeistas pjūklo juostas!

#### Įrankių laikymas

Naudotus įrankius reikia apsaugoti nuo drėgmės. Pritvirtinti segmentai aplink pjūklo juostą turi būti apsaugoti nuo pažeidimų.

Šių juostinių blokelių pjaustymo staklių saugumas yra užtikrinamas tik, dirbant su LISSMAC pjūklų juostomis.

#### Įrankių naudojimo trukmė

Pjūklo juostos naudojimo trukmė priklauso nuo stūmimo jėgos pjovimo metu. Jei pjūklo juostai apkraunama per didele stūmimo jėga, pjūvis nukrypsta ir pjūklo juosta persisuka. Atstumas tarp pjūklo juostos ir kreiptuvo ratuko turi būti tinkamai nustatytas (žr. 3.4).

#### Įrankių šalinimas

Naudoti arba sugadinti įrankiai turi būti perduodami perdirbti pagal naudojimo vietoje galiojančias aplinkos apsaugos taisykles.

## 6. VALYMAS

---



### Pavojus!

Draudžiama valyti veikiančią mašiną!  
Prieš valydami išjunkite mašiną ir palaukite, kol nebesisuks pjūklo juosta. Niekada nevalykite rankoje laikomu šepetiu / grandikliu, kai dar juda pjūklo juosta.

Siekiant apsaugoti dažytą paviršių, draudžiama naudoti aštrias valymo priemones.



- Išjunkite mašiną ir atjunkite srovės šaltinį.
- Mašinai išvalyti galima atidaryti šonines duris.

## 7. IŠMONTAVIMAS

- Atjunkite srovės šaltinį.
- Nustatykite juostines blokelių pjaustymo stakles į transportavimo padėtį (žr. 4.1)

## 8. PRIEŽIŪRA

### 8.1. Techninė priežiūra

 <b>Pavojus!</b>	Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotam personalui. Šiuos darbus leidžiama atlikti tik, kai nejuda pjūklo juosta ir yra išjungtas pavaros variklis.
 <b>Pavojus!</b>	Juostines blokelių pjaustymo stakles reikia apsaugoti, kad kiti asmenys jų neįjungtų. Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik, kai išjungta mašina.

	Kiekvieną dieną	Kartą per savaitę	Kartą per mėnesį	Pagal poreikį
Apžiūra dėl atpažįstamų pažeidimų ir trūkumų	●			
Apsauginių įtaisų patikra	●			
Pjūklo juostos patikra	●			
Pjūklo juostos atlaisvinimas	● Po naudojimo			
Juostinių blokelių pjaustymo staklių valymas	●			
Tepimo vietų tepimas			●	
Srieginės jungtys	Po 20 eksploataavimo valandų paveržkite visas sriegines jungtis.			

## 8.2. Tepimo vietos



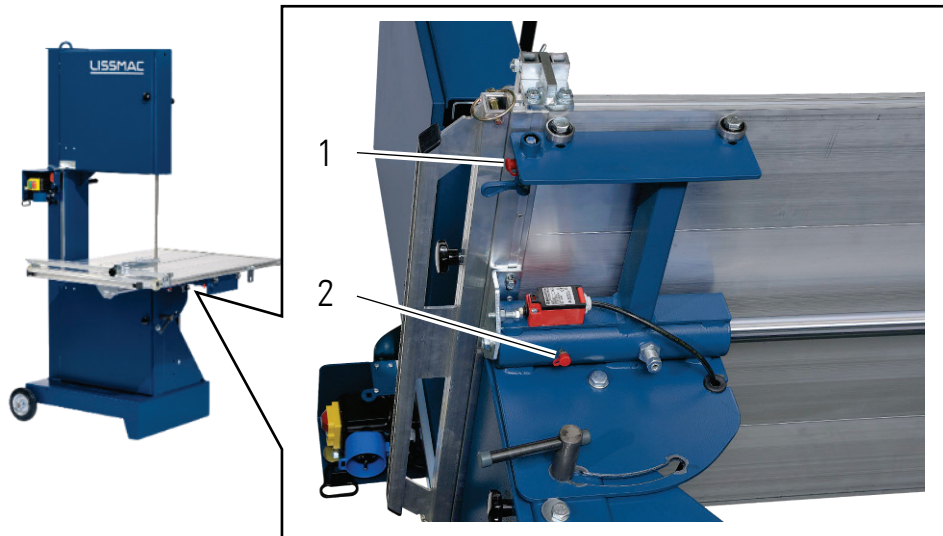
### Pavojus!

Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotam personalui. Šiuos darbus leidžiama atlikti tik, kai nejuda pjūklo juosta ir yra išjungtas pavaros variklis.



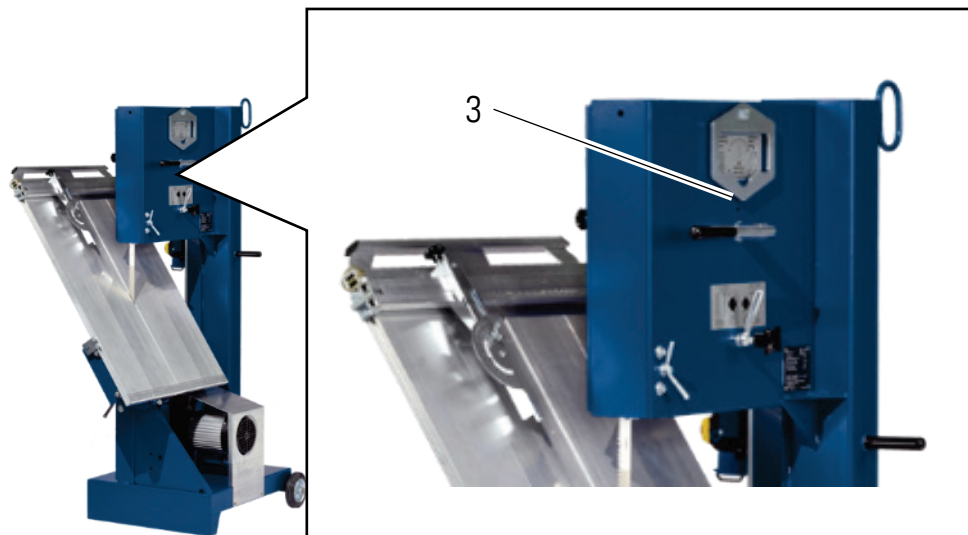
### Nurodymas

Naudokite tik kokybišką tepalą, atitinkantį nurodytus reikalavimus. Naudoto tepalo pavadinimas yra „Energrease LS2 BP“.



Juostinių blokelių pjaustymo stalių tepimo vietos:

- Spyruoklinis skląstis (1 poz.) stalui blokuoti
- Kreiptuvo įvorė (2 poz.) po pjūklo stalu



- Automatinę įtempimo sistemą sutepkite purškiamąja alyva per angą (3 poz.) ant įtempimo svirties.

### 8.3. Klaidų paieškos lentelė



#### Pavojus!

Prieš techninės priežiūros ir remonto darbus reikia ištraukti tinklo kištuką. Reikia imtis priemonių, kad kiti asmenys negalėtų netyčia vėl įjungti. Techninės priežiūros ir remonto darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotam specializuotam personalui.

Klaida	Priežastis	Sprendimas
Variklis neveikia	Įvado kabelio defektas	Naujas įvado kabelis
	Sugedęs jungiklis	Gedimą leidžiama šalinti tik elektrikui!
	Sugedęs variklis	
Mažas pjaustymo našumas	Per aukšta pastūma	Pjaukite su mažesne pastūma
	Atšipusi pjūklo juosta	Pakeiskite pjūklo juostą
Užlenkta / užblokuota pjūklo juosta	Užstrigusi blokelyje	Atjunkite pjūklą nuo srovės tinklo Atidarykite duris, nukreipkite atgal pjūklo juostą, ištraukite dantis iš ruošinio



#### Nurodymas

Kai pastūmos jėga per didelė, reikia patikrinti pagal šiuos punktus:

- Ar neatšipusi ir nepažeista pjūklo juosta?
- Ar tinkamai parinkta pjūklo juosta?
- Ar elektros variklis veikia visa galia arba sukimosi greičiu?

---

#### 8.4. Srieginių jungčių sukimo momentai

---

Atsparumo klasė	8.8	10.9	12.9
Matmenys	Maks. priveržimo momentas Nm	Maks. priveržimo momentas Nm	Maks. priveržimo momentas Nm
M4	3,3	4,8	5,6
M5	6,5	9,5	11,2
M6	11,3	16,5	19,3
M8	27,3	40,1	46,9
M10	54	79	93
M12	93	137	160
M14	148	218	255
M16	230	338	395
M18	329	469	549
M20	464	661	773
M22	634	904	1057
M24	798	1136	1329
M27	1176	1674	1959
M30	1597	2274	2662



---

8.5. Techninės priežiūros planas



Nurodymas

Šis skyrius turi padėti įrodyti jau atliktus techninės priežiūros ir remonto darbus.  
Reikia įrašyti visus techninės priežiūros ir remonto darbus kaip įrodymą.

---

Mašina / tipas:

Serijos numeris / pagaminimo metai:

Data	Atliktas techninės priežiūros arba remonto darbas	Data / parašas
------	---	----------------

## 9. GARANTIJA

Šiai mašinai taikoma 12 mėnesių garantija. Toliau nurodytoms susidėvinčioms dalims suteikiama garantija tik, kai susidėvėjimas nėra sąlygotas eksploatavimo.

Susidėvinčios dalys yra dalys, kurios pagal paskirtį naudojant mašinas susidėvi. Susidėvėjimo laiko neįmanoma apibrėžti vienareikšmiškai, ji priklauso nuo naudojimo intensyvumo. Susidėvinčios dalys turi būti prižiūrimos, nustatomos ir prireikus keičiamos, vadovaujantis gamintojo paruošta naudojimo instrukcija.

Eksploatavimo sąlygotas susidėvėjimas nėra pagrindas teikti pretenzijas dėl kokybės.

- Pastūmos ir pavaros elementai, pvz., krumpliaštiebiai, krumpliaračiai, sukliai, suklių veržlės, suklių guoliai, lynai, grandinės, grandinių žvaigždės, diržai
- Sandarikliai, kabeliai, žarnos, manžetai, kištukai, movos ir pneumatikos, hidraulikos, vandens, elektros, degalų jungikliai
- Kreipiamieji elementai, pvz., kreipiamosios juostos, kreipiamosios įvorės, kreipiamieji bėgeliai, ratukai, guoliai, apsauginiai slydimo įdėklai
- Greitojo atskyrimo sistemų įtempimo elementai
- Praplovimo galvutės sandarikliai
- Slydimo ir riedėjimo guoliai, judantys ne alyvoje
- Veleno sandarinimo žiedai ir sandarinamieji elementai
- Frikcinės ir perkrovos movos, stabdymo įtaisai
- Angliniai šepėčiai, kolektoriai
- Lengvai atlaisvinami žiedai
- Reguliavimo potencimetrai ir rankiniai perjungimo elementai
- Saugikliai ir lemputės
- Pagalbinės ir eksploatacinės priemonės
- Tvirtinimo elementai, pvz., kaiščiai, inkarai ir varžtai
- Baudeno kabeliai
- Plokštelės
- Membranos
- Uždegimo žvakės, degimo žvakės
- Reversinio starterio dalys, pvz., paleidimo lynas, paleidimo rankenėlė, paleidimo ratukas, paleidimo spyruoklė
- Sandarinimo šepėčiai, sandarinimo guma, apsa
- Visų rūšių filtrai
- Pavaros, kreipiamieji ratukai ir bandažai
- Lyno apsaugos elementai
- Perstūmimo ir pavaros ratai
- Vandens siurbiai
- Supjaustytų medžiagų transportavimo ratukai
- Gręžimo, pjovimo įrankiai
- Juostinis konvejeris
- Guminiai grandikliai
- Apsaugas iš neaustinės medžiagos
- Energijos akumuliatorius

## 10. MBS 510 IR 650 ATSARGINIŲ DALIŲ SĄRAŠAS

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
<b>2</b>	<b>680851</b>	<b>DURŲ SKLAŠČIO KOMPL.</b>			<b>X</b>
2.1		ŽVAIGŽDINĖ RANKENĖLĖ DURŲ SKLAŠČIUI		1	
2.2		SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	DIN 137 8,4	1	
2.3		DISTANCINĖ ĮVORĖ DURŲ SKLAŠČIUI	PE 16x8,2x6	1	
2.4		DURŲ SKLAŠTIS		1	
2.5		VIELOKAIŠTIS	DIN 94 3,2x36	1	
<b>14</b>	<b>690041</b>	<b>PJŪKLO JUOSTOS RATAS (VIRŠUTINIS)</b>			<b>X</b>
14.2		RUTULINIS GUOLIS	6205 2RS B GUOLIS	2	
14.3		TARPIKLIS (VIRŠUTINIS ALIUMININIS RATAS)		1	
14.4		FIKSAVIMO ŽIEDAS	DIN 472 52	2	
<b>24</b>	<b>680084</b>	<b>PJŪKLO JUOSTOS ĮVĖRŽIMO SVIRTIES KOMPL.</b>			<b>X</b>
24.1		POVERŽLĖ	DIN 125 A 21,0	1	
24.2		ĮTEMPIMO KAIŠTIS	ISO 8748 6x30 SPI	1	
24.3		ĮTEMPIMO ĮTAISAS		1	
25		RANKENA PVC	LISSMAC	2	
<b>33</b>	<b>680005</b>	<b>JUOSTOS KREIPTUVO KOMPL.</b>			<b>X</b>
33.1		PJŪKLO JUOSTOS KREIPTUVAS		1	
33.2		PJŪKLO JUOSTOS KREIPIAMASIS RATUKAS		1	
<b>42</b>	<b>1006827</b>	<b>RATŲ KOMPLEKTAS</b>			<b>X</b>
42.1		POVERŽLĖ	DIN 125 A 21,0	2	X
42.2		VIELOKAIŠTIS	DIN 94 4,0x45	2	X
42.3		GUMINIS RATAS	160/40 F. MBS	2	X
<b>50</b>	<b>690034</b>	<b>SKALĖS KOMPL.</b>			<b>X</b>
50.1		ĮLEISTINIS VARŽTAS	DIN 7991 8x60	1	
50.2		PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 8,4	1	
50.3		ŠEŠIABRIAUNIS FIKSAVIMO VARŽTAS	BIW V FORMOS 8,0	1	
50.4		SPARNUOTASIS VARŽTAS	DIN 316 6x25	1	
50.5		SKALĖ (ALIUMININIS VAMZDIS)		1	X
<b>55</b>	<b>690007</b>	<b>STAKLO KOMPL.</b>			<b>X</b>
51.1		KAIR. SKALĖS LAIKIKLIS		1	
51.2		POVERŽLĖ	DIN 125 A 8,4	2	
51.3		ŠEŠIABRIAUNIS FIKSAVIMO VARŽTAS	8x20	2	
51		DEŠ. SKALĖS LAIKIKLIS		1	
52		VERŽLĖ SU GRIOVELIU	18/18x6 M 8,0	6	
53		ATLENKIAMAS KAIŠTIS	8x41x47 mm	1	X
54		STALO APKABA	710 mm	1	
55.1		STALAS		1	X
56		PLOKŠTĖ STALUI		1	
79		SLYDIMO KAIŠTIS	30x20 45D.	2	

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija	
<b>67</b>	<b>680010</b>	<b>CENTRAVIMO KAIŠTIS MBS</b>			<b>X</b>	
67.1		DANGTELIS	12 mm	2		
67.2		RANKENĖLĖ		1		
67.3		CENTRAVIMO KAIŠTIS		1		
<b>70</b>	<b>680524</b>	<b>RATUKAS</b>			<b>4</b>	<b>X</b>
1	690813	APATINĖS DURYS		1		
6	690005	VIRŠUTINĖS DURYS		1		
7	280223	PRIVIRINAMAS JUOSTOS RATUKAS SU KAIŠTIS		3		
7.1	360129	VARŽTAS SU VIDINIŲ ŠEŠIABRIAUNIŲ	M6x60	1		
7.2	300833	FIKSAVIMO VERŽLĖ	M6	1		
10	300119	FIKSAVIMO ŽIEDAS	DIN 471 25	1		
14.1	203034	RATAS	D= 45 mm	2		
15	203013	GUMINIS ŽIEDAS PJŪKLO JUOSTOS RATUI	1375x24x3 mm	2	X	
16	799598	KIETOJO METALO PJŪKLO JUOSTA	MBS 510 3.750x27	1	X	
	799505	KIETOJO METALO PJŪKLO JUOSTA	MBS 650 4.020x27			
17	690013	ĮTEMPIMO ELEMENTAS		1		
18	603055	VERŽTUVAS		1		
18.1	300237	POVERŽLĖ	DIN 9021 8,4 VZ	2		
18.2	300128	ŠEŠIABRIAUNIS FIKSAVIMO VARŽTAS	8 X 12 VZ.	1		
18.3	300140	PRIVERŽIMO POVERŽLĖ	KS 10	1		
18.4	300177	POVERŽLĖ	DIN 125 A 10,5 VZ.	1		
19	680106	ĮTEMPIMO KAIŠTIS IR PRIVERŽIMO POVERŽLĖ		1		
20	203020	SPAUDŽIAMOJI SPYRUOKLĖ	150x30x6,5	3		
21	603056	PRISPAUDIMO PLOKŠTĖ		1		
22	690033	EKSCENTRIKAS		1		
23	201575	CILINDRO ĮVORĖ	2023-20	1		
25	211416	RANKENA PVC	LISSMAC	2	X	
26	203012	KRYŽMINĖ RANKENA RATAMS REGULIUOTI		1		
27	203024	KŪGINĖ RANKENA RATAMS REGULIUOTI		1		
27.1	300166	POVERŽLĖ	DIN 125 A 13,0 VZ.	1		
28	202574	ĮTEMPIMO VERŽLĖ	M8	1		
28.1	300237	POVERŽLĖ	DIN 9021 8,4 VZ	1		
29	603309	PRIVERŽIMO BĖGELIS		1		
30	300556	TVIRTINIMO VARŽTAS	DIN 603 8x45 VZ	1		
31	1005587	RANKŲ APSAUGAS		1		
32	603311	PRIVERŽIMO PLOKŠTĖ		1		
35	603061	JUOSTOS KREIPTUVO LAIKIKLIS		1	X	
35.1	300388	SRIEGINIS KAIŠTIS	DIN 916 8x16 VZ	1		
36	603113	ATLENKIAMAS KAIŠTIS		2		
36.1	300874	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 965 4x 6 VZ	2		
36.2	300559	ŠEŠIABRIAUNĖ FIKSAVIMO VERŽLĖ	BIW V FORMOS 12,0 VZ	2		
36.3	300166	POVERŽLĖ	DIN 125 A 13,0 VZ.	2		
37	201576	CILINDRO ĮVORĖ	KU 2528-20	2		
38	360096	REGULIAVIMO SPYRUOKLĖ	DIN 6885 A 8x 7x 18	1		
39	400006	REDUKTORINIS VARIKLIS 230 V	230 V 1,5 KW 223 SŪK./MIN.	1		
	400399	REDUKTORINIS VARIKLIS 400 V	400 V 1,1 KW 230 SŪK./MIN.			
39.3	403236	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTIS	ST-M 20X1,5 PVC	1		
40	603065	TARPIKLIS (VARIKLIS)		1		
41	603059	PJŪKLO JUOSTOS RATAS (APATINIS) 30		1		

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
41.1	300127	ŠEŠIABRIAUNIS FIKSAVIMO VARŽTAS	10 X 40 VZ	1	
41.2	300344	POVERŽLĖ	DIN 440 11,0 VZ.	2	
44	692536 692537	RĖMAS MBS 510 RĖMAS MBS 650		1	
45	603062	APSAUGINIS VARIKLIO SKYDAS		1	
46	680025	ŠONINIO RIBOTUVO KOMPL.		1	X
be pav.	203029	ALIUMININIS PROFILIUOTIS	348 mm	-	
be pav.	203028	ALIUMININIS PROFILIUOTIS	707 mm	-	
be pav.	280147	ALIUMININIS PROFILIUOTIS	990 mm	-	
be pav.	301167	VERŽLĖ SU GRIOVELIU	18/18x6 M 8,0	-	
57	603052	STALO LAIKIKLIS		1	
58	603058	KREIPTUVO VELENAS (STALAS)		1	X
59	300885	FIKSAVIMO ŽIEDAS 40		2	X
60	280188	TEPALO NUBLOŠKIAMASIS ŽIEDAS	ASA 30-40-5/8-BL-BN	2	X
61	280022	RUTULINĖ ĮVORĖ	KH 3050 B	2	
62	603051	TIESUS STALO LAIKIKLIS 1		1	
63	300575	TEPIMO ĮMOVOS DANGTELIS	10x1 RAUDONAS	1	
64	300040	TEPIMO ĮMOVA	10x1 H1 VZ	1	
65	200686	ATRAMINIS ELEMENTAS	M16	1	
66	300146	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 934 10,0 VZ	1	
66.1	300030	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 439 16,0 VZ	1	
71	690038	PASUKIMO ĮTAISAS		1	
71	1008270	PASUKIMO ĮTAISO KOMPL.		-	
72	603322	KRANO KILPA		1	
73	404648 404649 681596 603124 681694 603124	ĮJ./IŠJ. JUNGIKLIS ĮJ./IŠJ. JUNGIKLIS ĮJ./IŠJ. JUNGIKLIS JUNGIKLIO ADAPTERIO SKYDELIS ĮJ./IŠJ. JUNGIKLIS JUNGIKLIO ADAPTERIO SKYDELIS	230V 400V 110 V-50 HZ 110 V MBS 110 V-60 HZ 110 V MBS	1	X
be pav.	401154	KIŠTUKAS, SKIRTAS MBS	3X16 A 230 V MĖLYNAS	-	
74	400053	GALINIS JUNGIKLIS	I88-U1Z W M20	1	X
76	691662 690651	JUNGIAMOJI DURŲ DALIS MBS 510 JUNGIAMOJI DURŲ DALIS MBS 650		1	
77	603472	PERJUNGIMO RIBOTUVAS		1	
77.1	300853	AKLINOSIOS KNIEDĖS	DIN 551 8x70	2	
80	603471	VIRŠUTINIS GALINIO JUNGIKLIO SKYDELIS		1	
81	402212	GALINIS JUNGIKLIS	T12-SU1Z RW 90° M16	1	X
83	400357	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTTIS	PG 9, PA	2	
84	201125	VAMZDŽIO APKABA	RSGU 1.08/12	1	
85	400263	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTTIS	PG 16, PA	1	
88	400289	UŽMOVA	DA 140/200/30	2	
89	603379	EKSCENTRIKO RIBOTUVAS		1	
90	1003918	PLOKŠTĖ	100x70x10	1	
91	402220	ĮTEMPIMO MAŽINIMO ĮTAISAS	100x70x10	1	
91.1	300124	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 8x20 VZ	1	
91.2	300263	POVERŽLĖ	DIN 7349 10,5 VZ.	3	
91.3	300729	KĖBULO DISKAS	8,4x38x1,5 VZ	1	
91.4	300834	ŠEŠIABRIAUNĖ FIKSAVIMO VERŽLĖ	BIW V FORMOS 8,0 VZ	1	
92	201125	VAMZDŽIO APKABA		1	
93	200845	KABELIO SPAUSTUKAS		2	
94	1002134	APSAUGINIS SKYDAS		1	
95	402083	6-BRIAUNIS SKEČIAMASIS KAIŠTIS ST./VZ	M6X40 SW 10	1	
96	300273	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 934 8,0 cinkuota	1	
97	1002136	PLASTIKINĖ JUOSTELĖ		1	

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
98	300388	SRIEGINIS KAIŠTIS	M8X16	1	
99	300296	VARŽTAS SU ĮLEISTINE GALVUTE		1	

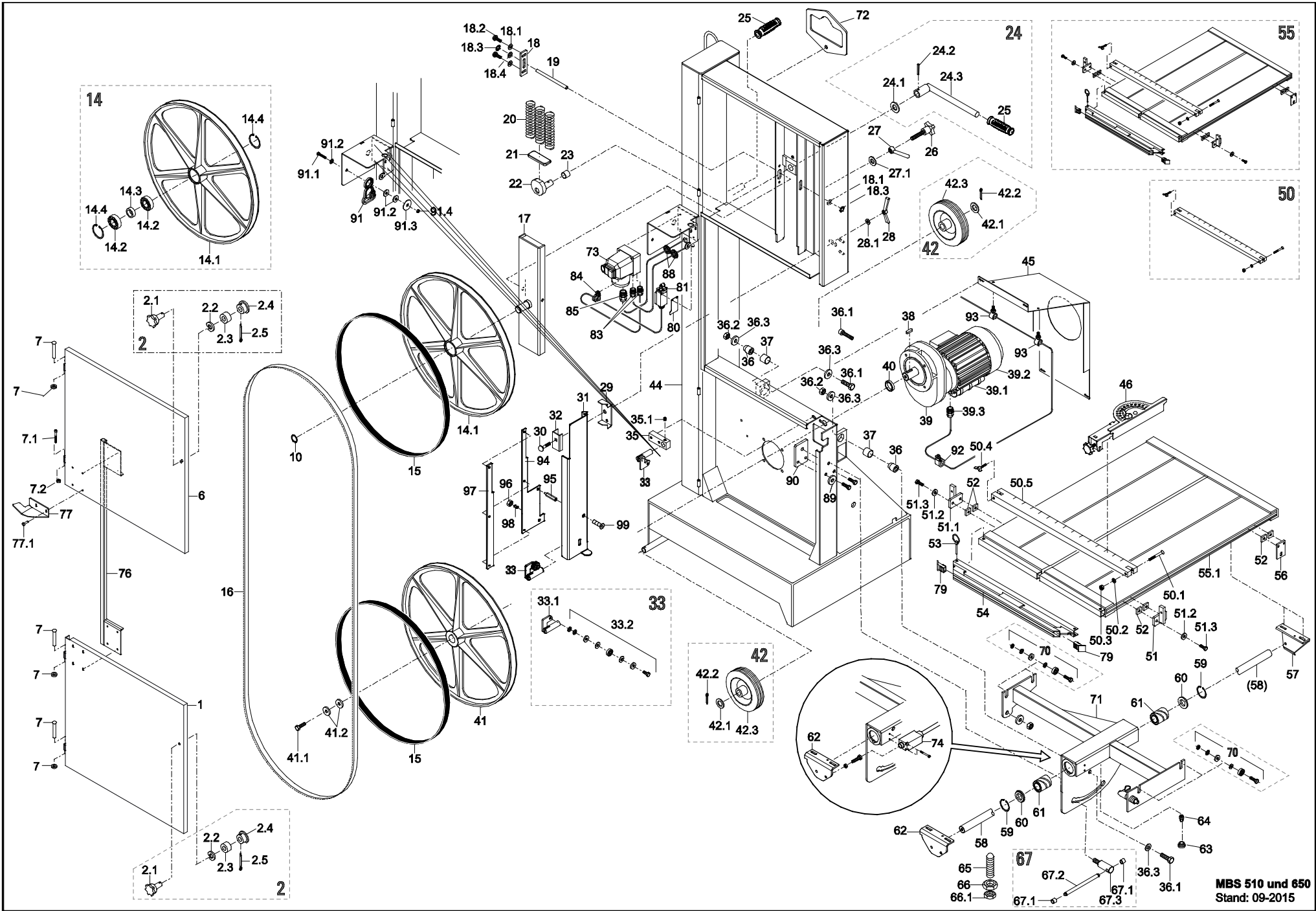


#### Nurodymas

Kad būtų išvengta pristatymo klaidų, užsakydami atsargines dalis, nurodykite visą tipo pavadinimą, pagaminimo metus ir mašinos numerį!

Galimi techniniai pakeitimai!

Atkreipiame dėmesį, kad ne mūsų pristatytos dalys nėra mūsų patikrintos ir leistos naudoti. Įmontuoti ir naudojami tokie gaminiai gali neigiamai pakeisti Jūsų įrenginio savybes ir taip pakenkti saugumui. Už žalą, atsiradusią dėl neoriginalių atsarginių dalių ir reikmenų naudojimo, atsakomybės neprisiimame!



## 11. MBS 760 ATSARGINIŲ DALIŲ SĄRAŠAS

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
<b>2</b>	<b>680934</b>	<b>DURŲ SKLAŠČIO KOMPL.</b>			<b>X</b>
2.1		DURŲ SKLAŠČIO KOMPL.		1	
2.2		SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	DIN 137 8,	1	
2.3		SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	PLASTIKAS PE	1	
2.4		DURŲ SKLAŠTIS	16x8,2x6	1	
2.5		VIELOKAIŠTIS	DIN 94 3,2x36	1	
<b>3</b>	<b>680851</b>	<b>DURŲ SKLAŠČIO KOMPL.</b>			<b>X</b>
3.1		DURŲ SKLAŠČIO KOMPL. SU ŽVAIGŽDINE RANKENĖLE		1	
3.2		SPYRUOKLINĖ POVERŽLĖ	DIN 137 8,4	1	
3.3		PLASTIKINĖ DISTANZINĖ ĮVORĖ	PLASTIKAS PE	1	
3.4		DURŲ SKLAŠTIS	16x8,2x6	1	
3.5		VIELOKAIŠTIS	DIN 94 3,2x36	1	
<b>18</b>	<b>680240</b>	<b>VIRŠUTINIO RATO KOMPL.</b>			<b>X</b>
18.1		VIRŠUTINIS RATAS	D=550	1	
18.2		RUTULINIS GUOLIS	6205-2RS, B guolis	2	
18.3		ALIUMININIO RATO TARIKLIS		1	
18.4		FIKSAVIMO ŽIEDAS	DIN 472 D = 52	2	
<b>26</b>	<b>680084</b>	<b>PJŪKLO JUOSTOS ĮTEMPIMO SVIRTIES KOMPL.</b>			<b>X</b>
26.1		ĮTEMPIMO KAIŠTIS	ISO 8750 6x30 SUSUKTAS	1	
26.2		PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 21,0.	1	
26.3		ĮTEMPIMO ĮTAISAS		1	
27		RANKENA	LISSMAC	1	
<b>42</b>	<b>680005</b>	<b>JUOSTOS KREIPTUVO KOMPL.</b>			<b>X</b>
42.1		JUOSTOS KREIPTUVAS		1	
42.2		PJŪKLO JUOSTOS KREIPTUVO RATUKAS SU KIETOJO METALO ŽIEDU		1	
<b>54</b>	<b>1006827</b>	<b>RATŲ KOMPLEKTAS</b>			<b>X</b>
54.1		PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 21,0	3	
54.2		VIELOKAIŠTIS	DIN 94 4,0x45	1	
54.3		GUMINIS RATAS	160x40 mm, 135 kg	1	
<b>104</b>	<b>680010</b>	<b>CENTRAVIMO KAIŠTIS MBS</b>			<b>X</b>
90		PLASIKINIS DANGTELIS	Ø 12 MM	2	
91		CENTRAVIMO KAIŠTIS		1	
92		CENTRAVIMO KAIŠČIO RANKENĖLĖ		1	
1	691237	APATINĖS DURYS		1	
4	280223	PRIVIRINAMAS JUOSTROS RATUKAS		3	
4.3	360129	VARŽTAS SU VIDINIŲ ŠEŠIABRIAUNIŲ	M6x60	1	
4.4	300833	FIKSAVIMO VERŽLĖ	M6	1	
5	691235	JUNGIAMASIS DURŲ ELEMENTAS		1	
6	691236	VIRŠUTINĖS DURYS		1	



Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
7	603472	PERJUNGIMO RIBOTUVAS		1	
7.1	300583	AKLINOS KNIEDĖS IŠ ALIUMINIO / PLIENO	5x12 PLOKŠČIA APVALI GALVUTĖ	1	
10	799554	KIETOJO METALO PJŪKLO JUOSTA	MBS 756 4.566x27	1	X
11	204801	GUMINIS ŽIEDAS		2	X
12	603417	APATINIS RATAS		1	
12.1	300127	FIKSAVIMO VARŽTAS	SK 10x40	1	
12.2	300177	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 10,5	1	
12.3	300344	PLIENINĖ POVERŽLĖ MEDINEI JUNGČIAI	DIN 440 11,0	1	
13	603418	VARIKLIO TARIKLIS		1	
14	300020	REGULIAVIMO SPYRUOKLĖ	DIN 6885 A 8x7x28	1	
15	400399	REDUKTORINIS VARIKLIS	220 V	1	
15.1	460606	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTIS	PG 16	1	
16	603420	APSAUGINIS VARIKLIO SKYDAS		1	
17	300119	FIKSAVIMO ŽIEDAS	DIN 471 D = 25	1	
19	690013	ĮTEMPIMO ELEMENTAS		1	
20	680106	ĮTEMPIMO KAIŠTIS IR PRIVERŽIMO POVERŽLĖ		1	
21	603055	VERŽTUVAS		1	
21.1	300237	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 9021 8,4	4	
21.2	300128	FIKSAVIMO VARŽTAS	SK 8x12	2	
21.3	300140	PRIVERŽIMO POVERŽLĖ		2	
22	203020	SPAUDŽIAMOJI SPYRUOKLĖ	150*30*6,5 MM 16,5 WD.	3	
23	603056	SPYRUOKLĖS PRISPAUDIMO PLOKŠTĖ		1	
24	690033	EKSCENTRIKAS		1	
25	201575	PLASTIKINĖ CILINDRO ĮVORĖ		1	
28	203012	KRYŽMINĖ RANKENA		1	
28.2	300166	PLIENINĖ POVERŽLĖ	N 125 A 13,0	1	
28.3	300632	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ SU PRIVERŽIMO DALIMI	DIN 982 12,0	1	
29	203024	KŪGINĖ RANKENA	DIN 99 M12	1	
32	603322	KRANO KILPA		1	
34	202574	DVIMENTĖ ĮTEMPIMO VERŽLĖ	M8	1	
34.1	300237	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 9021 8,4	1	
35	603309	PRIVERŽIMO BĖGELIS		1	
36	1005618	RANKŲ APSAUGO KOMPL.		1	
37	603311	PRIVERŽIMO PLOKŠTĖ		1	
38	300556	TVIRTINIMO VARŽTAS	DIN 603 8x45	1	
43	603061	JUOSTOS KREIPTUVO LAIKIKLIS		1	
43.1	300388	SRIEGINIS KAIŠTIS	DIN 916 M 8x16	1	
44	1006829	RĖMAS		1	
45	201559	CINKUOTAS ATRAMINIS RATAS		1	
46	200324	GRANDINĖS C. GRANDIS	DIN 5685 26x3 mm, cinkuota	1	
47	280042	RANKENA	LISSMAC	2	
48	400289	UŽMOVA		2	
49	603471	VIRŠUTINIS GALINIO JUNGIKLIO SKYDELIS		1	
50	402212	GALINIS JUNGIKLIS		1	
51	402298	JUNGIKLIS		1	X
51.1	400485	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTIS		1	
51.2	400461	KABELIO SRIEGINĖ JUNGTIS		2	
52	200377	VAMZDŽIŲ VERŽTUVAI	RK 22	2	
55	690302	SRIEGINĖ RANKENĖLĖ		2	
56	691241	ATRAMINĖ KOJELĖ		2	
57	603351	SRIEGINĖ VERŽLĖ		2	
58	603452	ĮVORĖ		2	
59	603236	POVERŽLĖ		2	
60.1	606113	ATLENKIAMAS KAIŠTIS		2	

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
60.2	300847	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 931 12x50	2	
60.3	300166	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 13,0	2	
60.4	300559	FIKSAVIMO VERŽLĖ	BIW V FORMOS 12,0	2	
61	201576	PLASTIKINĖ CILINDRO ĮVORĖ		2	
62	691234	KRANO LAIKIKLIS		1	
63	201125	VAMZDŽIO APKABA SU GUMINIŲ PROFILIŲ	TIPAS 1 B=12 mm	1	
63.1	200845	KABELIO SPAUSTUKAS	99 X 2,5	2	
64	400132	LANKSTI GUMINĖ LINIJA	0,400 m	-	
66	400470	LANKSTI GUMINĖ LINIJA	2,100 m	-	
67	400132	LANKSTI GUMINĖ LINIJA	3,000 m	-	
68.1	402220	ĮTEMPIMO MAŽINIMO ĮTAISAS		1	
68.2	300124	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 8x20	1	
68.3	300125	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 8,4	1	
68.4	300263	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 7349 10,5	2	
68.5	300729	KĖBULO DISKAS	8,3x38x1,5	1	
68.6	300834	FIKSAVIMO VERŽLĖ	BIW V FORMOS 8,0	1	
69	280199	VIENPUSIS VERŽLIARAKTIS	DIN 894 SW 13	1	
70	200237	JUODA PLASTIKINĖ APKABOS RANKENĖLĖ		2	
71	1002425	KAIRYS PRIEKINIS PRISPAUDIMO APSAUGAS		1	
72	1002428	DEŠINYS PRIEKINIS PRISPAUDIMO APSAUGAS		1	
73	300426	ĮTEMPIMO KAIŠTIS	ISO 8752 6x30	6	
74	603422	KAIRĖ SVIRTIS		3	
75	603425	JUNGTIS		1	
75.1	300342	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 10x25	5	
76	603423	SVIRTIS SU FIKSATORIUMI		2	
77	603426	JUNGIAMASIS TILTELIS		1	
77.1	300193	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 10x35	2	
78	603461	JUNGIAMOJI SIJA		1	
79	300342	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 10x25	2	
80	202736	ATLENKIAMA RANKENA SU SRIEGIU		1	X
80.1	201822	RANKENA	LISSMAC	1	
81	1006740	RANKENOS LAIKIKLIS		1	
82	603098	KREIPTUVO VELENAS		2	
83	300102	FIKSAVIMO ŽIEDAS	52	4	X
84	201694	TEPALO NUBLOŠKIAMASIS ŽIEDAS	AS 40-52-5/8	4	X
85	280065	RUTULINĖ ĮVORĖ		4	X
86	691242	DVIEJŲ POZICIJŲ JUNGIKLIS		1	
87	280026	RUTULINIS GUOLIS	6200-2RS	2	
87.1	300193	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS		2	
87.2	300177	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 10,5	2	
87.3	300263	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 7349 10,5	2	
87.4	300202	DISKINIS FIKSATORIUS	10,0	2	
87.5	300146	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 934 10,0	2	
88	300040	TEPIMO ĮMOVA	DIN 71412 10x1	1	
89	400053	GALINIS JUNGIKLIS		1	
93	1006810	SVIRTIES LAIKIKLIS		1	
94	1004248	UŽPAKALINIS TVIRTINIMO ELEMENTAS		1	
95	1002405	UŽPAKALINIS DANGTIS		1	
96	1004082	PRISPAUDIMO PLOKŠTĖ		1	
97	1002409	PRIEKINIS TVIRTINIMO ELEMENTAS		1	
98	1002411	KAIRYS PRIEKINIS DANGTIS		1	
99	1002412	DEŠINYS PRIEKINIS DANGTIS		1	
100	1006809	TILTELIO INKARAS		2	
101	1006808	PRISPAUDIMO PLOKŠTĖ		1	

Poz.	Art. Nr.	Pavadinimas	Specifikacija	Vnt.	Atsarginė dalis Rekomendacija
105.1	691239	DEŠINYS LAIKIKLIS		1	
105.2	300125	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 8,4	2	
105.3	300046	FIKSAVIMO VARŽTAS	SK 8x16	2	
106	300130	SPARNUOTASIS VARŽTAS	DIN 316 6x25	1	
107	603462	SKALĖS RIBOTUVAS		1	X
108	680025	ŠONINIO RIBOTRUVO KOMPL.		1	X
110	603444	RIBOTUVAS		1	
112	1004073	LAIKIKLIO VELENAI		12	
113	1002413	EKSCENTRIKAS		12	
114	300840	ĮTEMPIMO KAIŠTIS	ISO 8748 6x24 SPIRALĖ	12	
115	204737	LAIKANTYSIS RATUKAS		6	
116	603442	SKERSINIS		8	
118.1	691240	KAIRYS LAIKIKLIS		1	
118.2	300125	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 8,4	2	
118.3	300046	FIKSAVIMO VARŽTAS		2	
123	1002134	APSAUGINIS SKYDAS		1	
124	402083	6-BRIAUNIS SKEČIAMASIS KAIŠTIS ST./VZ	M6x40 SW 10	1	
125	300273	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 934 8,0	1	
126	1002136	PLASTIKINĖ JUOSTELĖ		1	
127	300388	SRIEGINIS KAIŠTIS	DIN 916 M8x16	1	
128	300296	ĮLEISTINIS VARŽTAS SU VIDINIŲ ŠEŠIABRIAUNIŲ	DIN 7991 6x16	1	
129	300741	FIKSAVIMO ŽIEDAS	DIN 471 D = 10	2	
130	1008642	GRANDIKLIS		1	
131	1008656	TVIRTINIMO ELEMENTAS		1	
132	1008628	VELENAS		1	
133	1008643	GRANDIKLIS		1	
134	280026	RUTULINIS GUOLIS	6200-2RS	2	
135	1005562	RATUKAS		1	
136	300046	FIKSAVIMO VARŽTAS	SK 8x16	8	
137	1008521	BĖGELIS		1	
138	1008630	KAMPINIS ELEMENTAS		2	
139	300166	PLIENINĖ POVERŽLĖ	DIN 125 A 13,0	2	
140	360155	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 12x100	1	
141	1008525	TELESKOPINIS IŠORINIS VAMZDIS		1	
142	300326	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 936 12,0	2	
143	1008526	TELESKOPINIS VIDINIS VAMZDIS		1	
144	300080	ŠEŠIABRIAUNĖ VERŽLĖ	DIN 934 12,0	1	
145	300324	ŠEŠIABRIAUNIS VARŽTAS	DIN 933 12x60	1	
146	300474	VIELOKAIŠTIS	DIN 94 5,0x32	1	

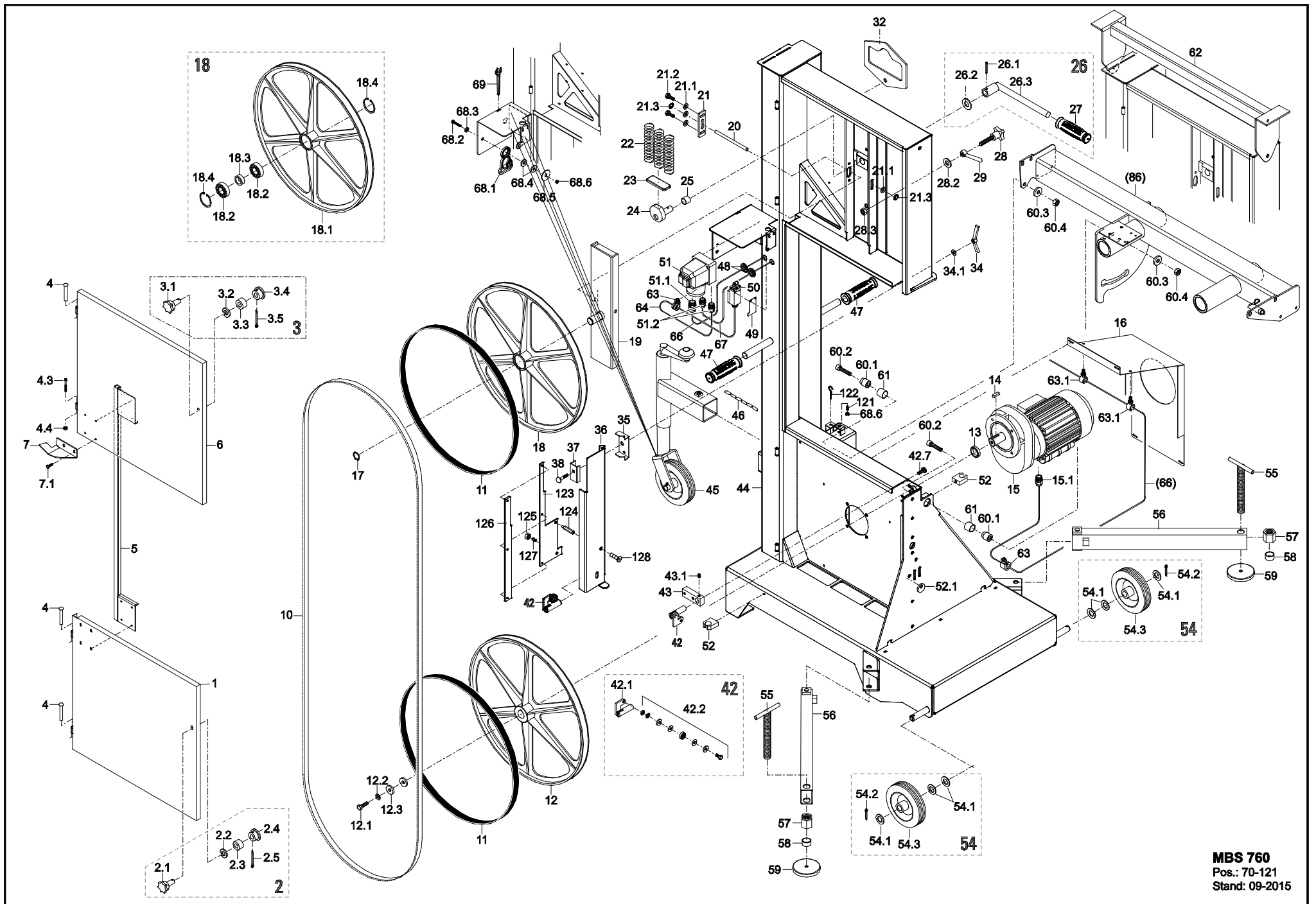


#### Nurodymas

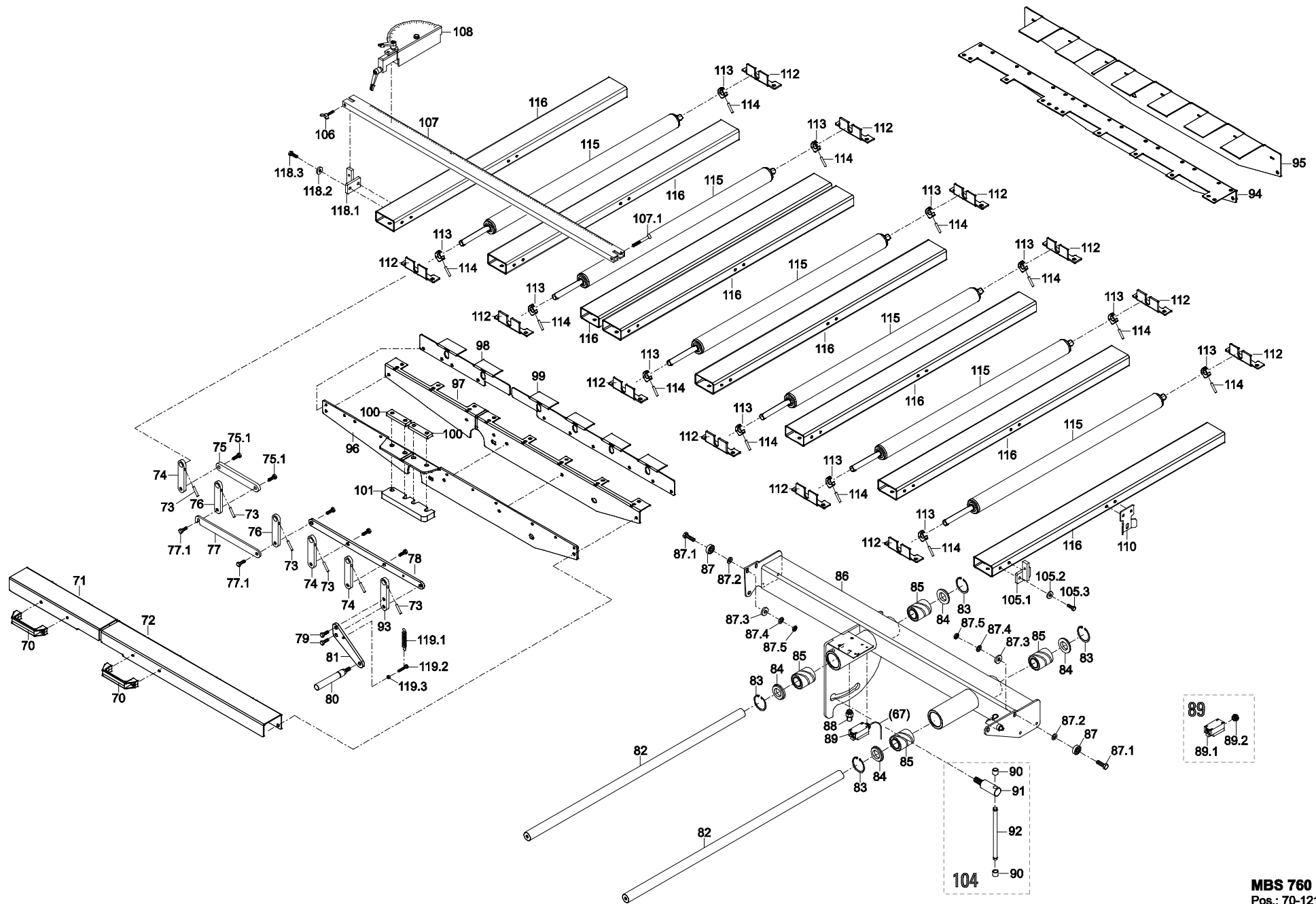
Kad būtų išvengta pristatymo klaidų, užsakydami atsargines dalis, nurodykite visą tipo pavadinimą, pagaminimo metus ir mašinos numerį!

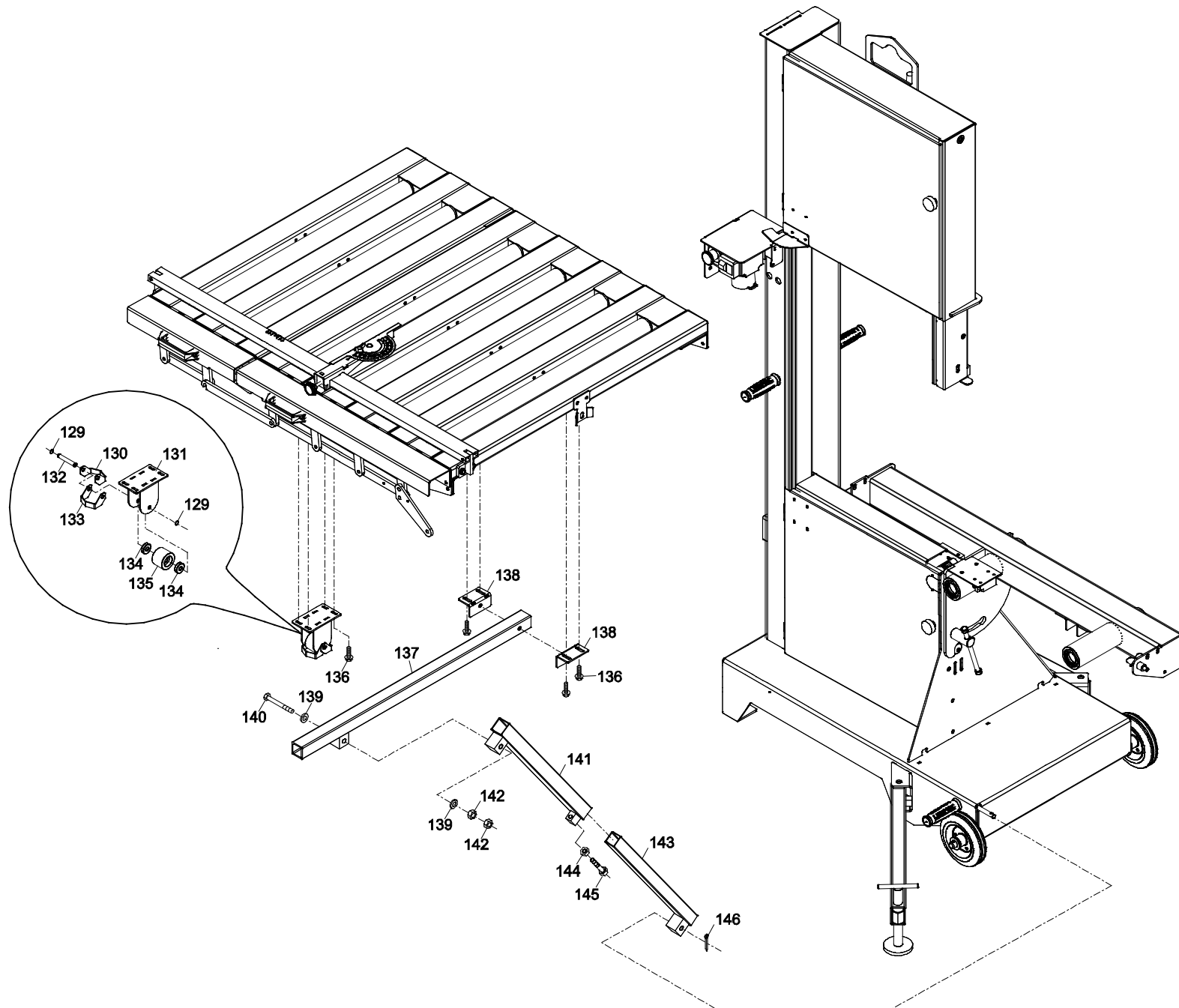
Galimi techniniai pakeitimai!

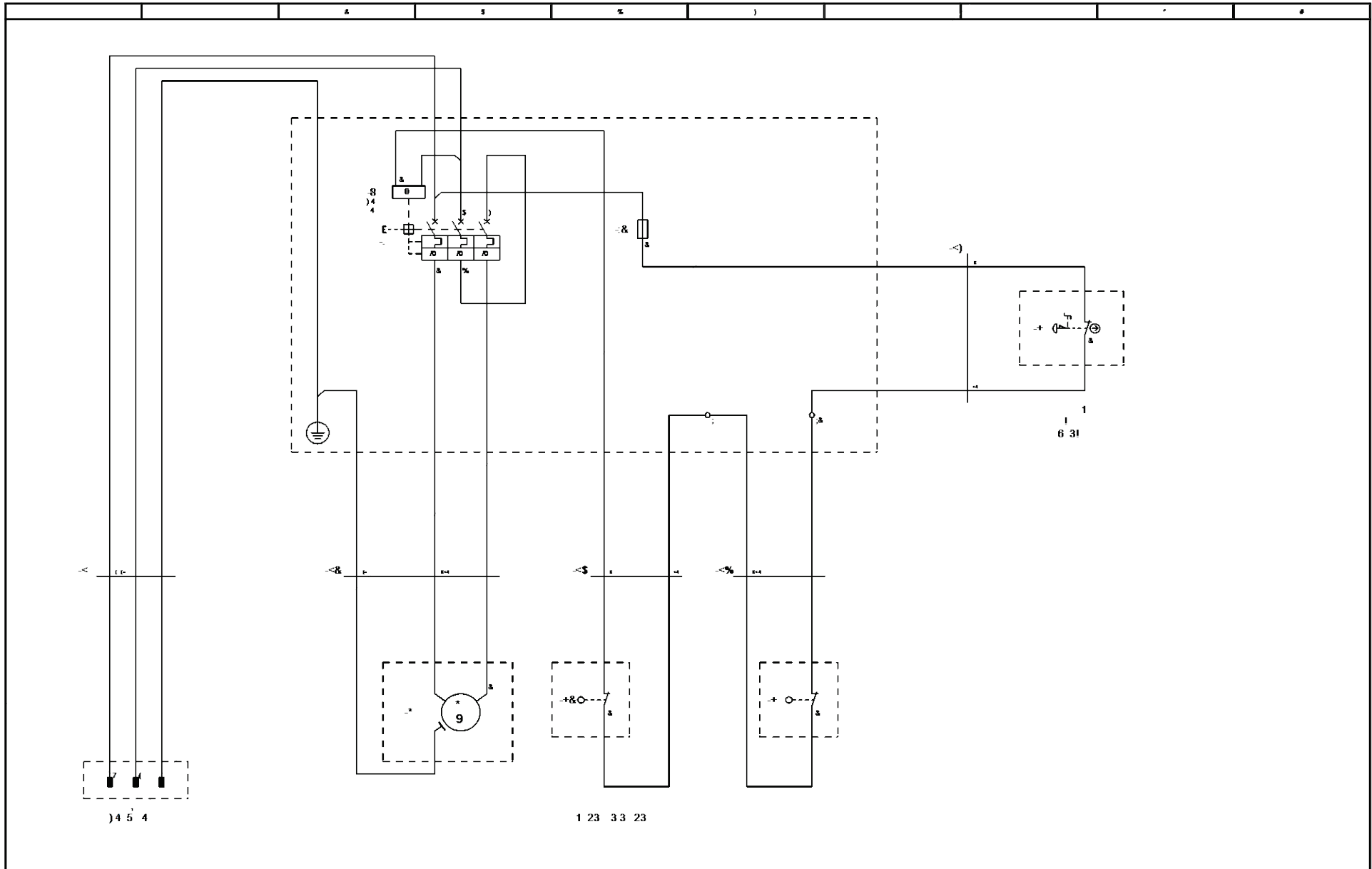
Atkreipiame dėmesį, kad ne mūsų pristatytos dalys nėra mūsų patikrintos ir leistos naudoti. Įmontuoti ir naudojami tokie gaminiai gali neigiamai pakeisti Jūsų įrenginio savybes ir taip pakenkti saugumui. Už žalą, atsiradusią dėl neoriginalių atsarginių dalių ir reikmenų naudojimo, atsakomybės neprisiimame!



**MBS 760**  
 Pos.: 70-121  
 Stand: 09-2015



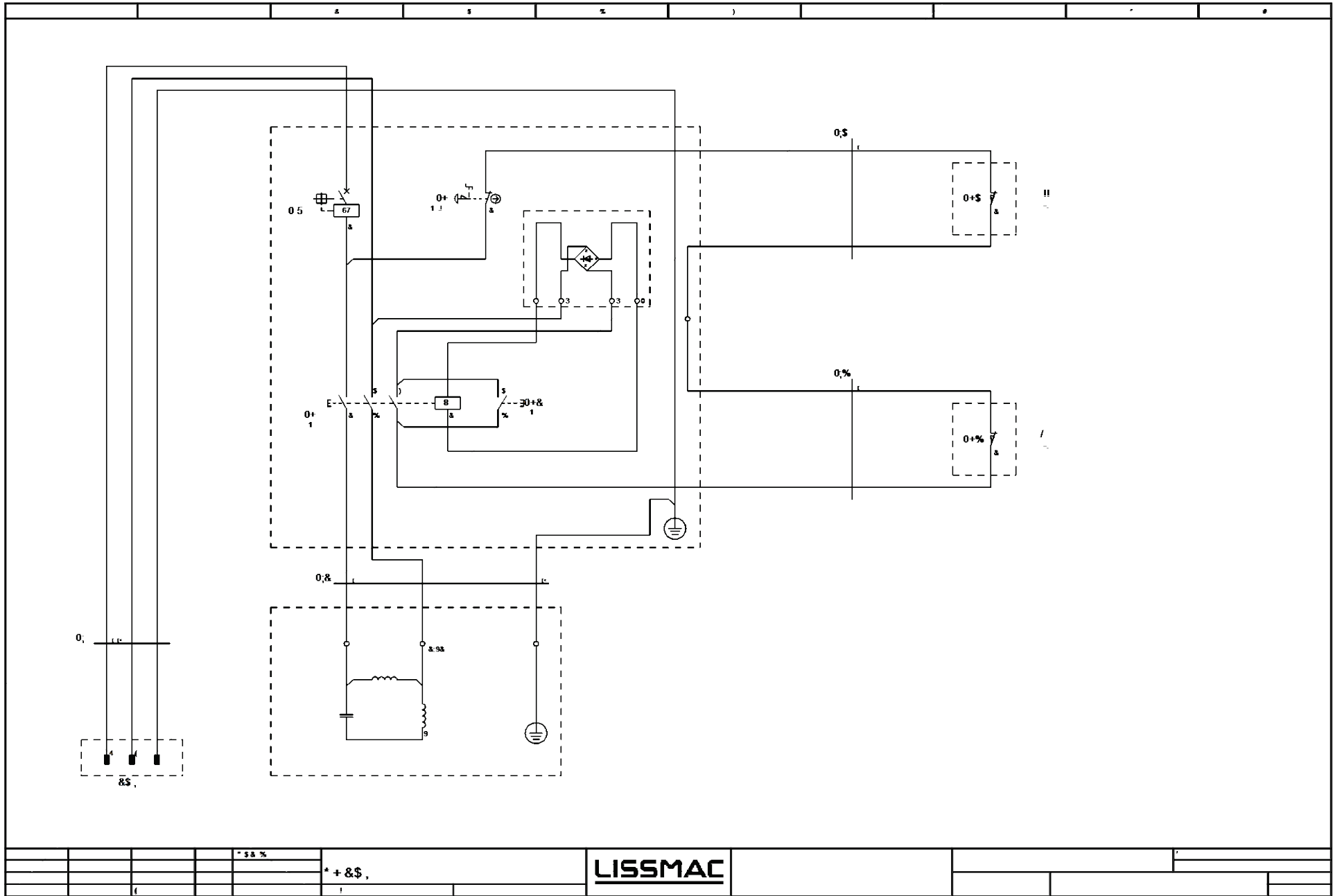




14 5 4

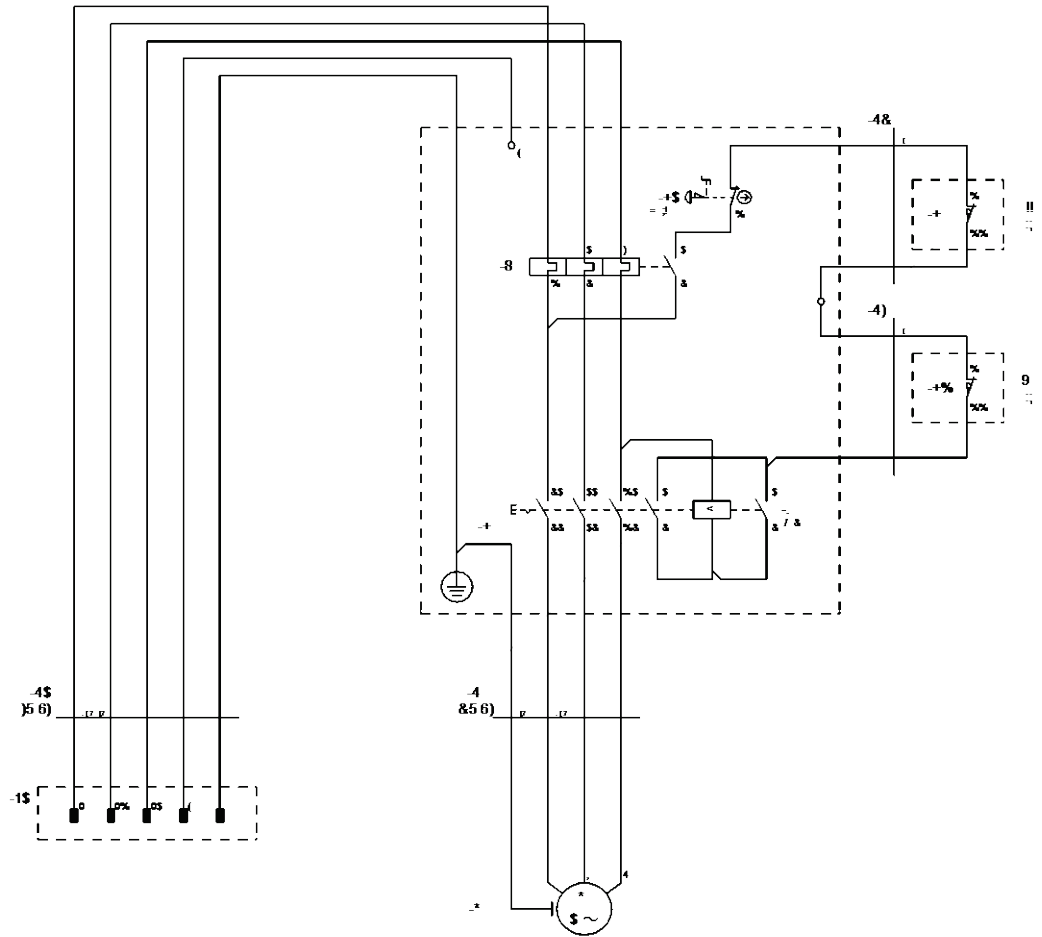
1 23 33 23

1  
6 31



LISSMAC





# Originalios EB atitikties deklaracijos vertimas

# LISSMAC



Ši EB atitikties deklaracija galioja šiai mašinai:

LISSMAC juostinėms blokelių pjaustymo staklėms MBS 510, MBS 650 ir MBS 760.

Ši deklaracija taikoma tik tokiai mašinos būklei, kokios ji buvo pateikta į rinką; ji netaikoma galutinio naudotojo papildomai primontuotoms dalims ir (arba) papildomai atliktiems darbams. Patvirtinama, kad mašina atitinka privalomas direktyvų 2006/42/EB ir 2000/14/EB nuostatas.

## Gamintojas:

LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstrasse 4  
D-88410 Bad Wurzach

Techninė dokumentacija saugoma  
„LISSMAC Maschinenbau GmbH“, D-88410 Bad Wurzach

## Mašinos aprašymas

LISSMAC juostinės blokelių pjaustymo staklės yra skirtos tik didelių formatų blokeliams pjauti. Pjaustymas apima blokelių iš poringojo betono ir aktyšias plytas sausuoju pjūviu reguliuojamame diapazone.

Pjaustyti medieną, metalą, plastiką arba kitų rūšių blokelių draudžiama!

	MBS 510	MBS 650	MBS 760
Pjūvio aukštis serija/maks.	515 mm	650 mm	760 mm
Pjūvio ilgis	700 mm	700 mm	700 mm
Pjūklo juostos ilgis	3750 mm	4020 mm	4566 mm
Pavaros variklis	Elektros variklis		
Galia	1,1 kW / 1,5 kW		1,1 kW
Įtampa	110 V / 230 V / 400 V		
Garantuotas garso galios lygis $L_{wA}$	101,8 dB (A)		
Pamatuotas garso lygis $L_{pA}$	83,8 dB (A)		
Stalo keliamoji galia	50 kg		200
Masė	173 kg	175 kg	367 kg

## Darnieji standartai:

EN 12418:2000+A1:2009  
EN ISO 12100:2011-03  
EN 60204-1; VDE 0113-1:2007-06

## Įgaliotas atstovas:

LISSMAC Maschinenbau GmbH  
Lanzstrasse 4  
D-88410 Bad Wurzach  
Tel. +49 (0) 7564 / 307 - 0  
Faks. +49 (0) 7564 / 307 - 500  
El. paštas: lissmac@lissmac.com  
www.lissmac.com

Bad Wurzach, 2016-02-01

ppa. Benjamin Meyer  
(Plėtos ir konstrukcijų technologijos skyriaus vadovas)



**LISSMAC**  
UNS BEWEGEN IDEEN

